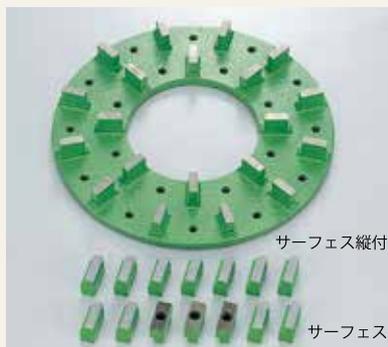


研磨用

研磨用



サーフェス／サーフェス 縦付

研磨の最初の工程で高低差のない平面を作るために使用する工具です。切れ味と消耗度合いのバランスが取れた商品です。

- 品種：メタルダイヤモンド
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：225、250、300mm
- 粒度：50、60、80
- 硬度：(硬) SE6、SE8、SE10 (軟)
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



サーフェス 縦付 (Rタイプ)

研磨の最初の工程で高低差のない平面を作るために使用する工具です。樹脂で埋め込む事により、研磨作業時の被削材の欠けを抑えるのに効果的です。

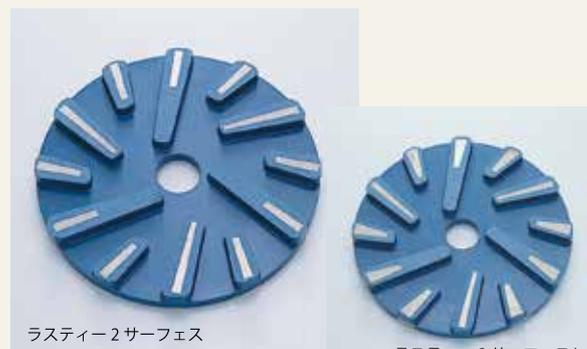
- 品種：メタルダイヤモンド
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：225、250、300mm
- 粒度：50、60、80
- 硬度：(硬) SE6、SE8、SE10 (軟)
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



サーフェスTR

研磨の最初の工程で、高低差のない平滑な面を作るために使用する工具です。チップ間を樹脂で埋め込み、チップにはくさび形を採用しており、切れ味がよく、硬い石材の加工に適しています。

- 品種：メタルダイヤモンド
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：225、250、300mm
- 粒度：60、80
- 硬度：(硬) SS3、SS5、SS7 (軟)
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



ラスティー2サーフェス／サーフェスL

研磨の最初の工程で平面加工に使用するコストパフォーマンスに優れた工具です。脱着可能なアルミ盤は再利用ができるので経済的にも優れています。また、『サーフェスL』は、チップサイズを大きくすることで工具寿命を向上させたタイプとなっています。

- 品種：メタルダイヤモンド
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：250mm
- 粒度：60、80
- 硬度：(硬) D40、D50、D60 (軟)
- 基盤：アルミ盤
- ※『アルミ盤セット』、『砥石のみ』が選べます。
- ※初回購入時には、アルミ盤が必要です。
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください

研磨用



サミット-メタル

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するスタンダードな工具です。サイズ、粒度、硬度のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応する事が可能です。

- 品種:メタルダイヤ
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:100、125、150、175、200、250、300、325mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 硬度:(硬)A4、A5、A6(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



サミット-メタル (Rタイプ)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。サミット-メタルのチップ間を樹脂で埋め込みました。研磨作業時の被削材の欠けを抑える効果があります。

- 品種:メタルダイヤ
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:100、125、150、175、200、250mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 硬度:(硬)A4、A5、A6(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



ケンマ96

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する切れ味重視の工具です。

- 品種:メタルダイヤ
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:200、250mm
- 粒度:50、60、80、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



サミットメタルLT

水垂れやこづらなどの細かい面の荒削り工程で使用する専用工具です。工具の端が石面から常時はみ出した状態で使っても異常に摩耗しない対摩耗設計になっています。

- 品種:メタルダイヤ
 - 適用機械:石材加工機
 - 加工方式:湿式
 - 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
 - 外径:150mm
 - 基盤:アルミ盤
 - 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※水垂れ、こづら等細かい面専用 Rタイプのみ

研磨用

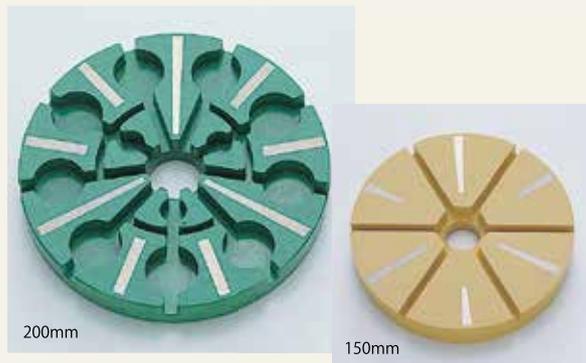
研磨用



ラスティー2

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するコストパフォーマンスの優れた工具です。切れ味重視で、低加圧条件や硬い石材の加工に適しています。脱着可能なアルミ盤は再利用ができるので経済的にも優れています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:200、250mm
- 粒度:60、80、200、400
- 硬度:(硬)D40、D50、D60(軟)
- 基盤:アルミ盤
※『アルミ盤セット』、『砥石のみ』が選べます。
※初回ご購入時には、アルミ盤が必要です。
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- チップ形状:ノーマル(標準)、スリム



ラスティー2 (Rタイプ)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するコストパフォーマンスの優れた工具です。切れ味重視で、低い加圧や硬い石材の加工に適しています。チップ間を独自のパターンの樹脂で埋め込み、研磨作業時の被削材の欠けを減少すると共に、加工材からチップが脱落することを防止します。脱着可能なアルミ盤は再利用ができるので経済的にも優れています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:150、200、250mm
- 粒度:50、60、80、200、400
※50は、外径200、250mmのみ。
- 硬度:(硬)R40、R50、R60(軟)
- 基盤:アルミ盤
※『アルミ盤セット』、『砥石のみ』が選べます。
※初回ご購入時には、アルミ盤が必要です。
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



ケンマエイト

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。優れた切れ味が持続し、チップ面が樹脂埋めタイプなので研磨時の安定性に優れており、加工材からチップが脱落することも防止します。基盤はアルミ盤を採用しているため軽量化が図れています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:125、150、200、250mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください

研磨用



ミニケンマ (メタル)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。2つのリング状チップが偏芯運動する事により、より良い研磨面を作る事ができると共に、加工材からチップが脱落する事を防止します。

- 品種:メタルダイヤ
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:125mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



ダイツキレジマキチップ

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。切れ味重視で硬い石材の加工に適しています。チップを1個ずつネジ止めするタイプなので、好きなチップ配列の工具を製作することができます。

- 品種:メタルダイヤ
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 粒度:60、80、200、400
- 硬度:(硬) D40、D50、D60(軟)

ダイツキTR-B



ダイツキ TR-B / ダイツキ TR

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。くさび形チップを採用しており、切れ味重視で硬い石材の加工に適しています。

鋳物基盤にチップをロー付けした『ダイツキ TR-B』と、基盤にネジ止めできる『ダイツキ TR』があります。

- 品種:メタルダイヤ
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:250mm、300mm
- 粒度:200、400
- 硬度:(硬) D40、D50、D60(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください

研磨用

研磨用



サミット-レジン

中仕上げから細仕上げの工程で使用するスタンダードな工具です。サイズ、粒度、硬度等のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応することが可能です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 100、125、150、175、200、250mm、300mm (ベーク盤のみ)
- 粒度: 200、400、500、800、1000、1500、2000、3000
- 硬度: (硬) M4、M5、M6 (軟)
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サミット-レジン (Aタイプ)

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。サミット-レジンのチップ配列を変更し、接触面積を小さくしました。サイズ、粒度、硬度等のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応することが可能です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 100、125、150、175、200、250mm、300mm (ベーク盤のみ)
- 粒度: 200、400、500、800、1000、1500、2000、3000
- 硬度: (硬) M4、M5、M6 (軟)
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サミット-TR

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。くさび形チップにより、切れ味の良さを実現しました。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 125、150、200、250mm
- 粒度: 400、500、800、1000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サミット-TR グロス / サミット-TR ハイグロス

つや下工程で使用される工具で、より深みのある理想的な下地を作ることができます。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 125、150、200、250mm
- 粒度: グロス、ハイグロス
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください

研磨用



サミット-マーブル (タイプ1)

大理石の中仕上げから最終仕上げまでの研磨で使用する工具で、ダイヤモンド砥粒の鋭い切れ味を生かしてスピーディーに研磨作業を行うことができます。大きな面積の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 150、200、250mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サミット-マーブル (タイプ2)

大理石の中仕上げから最終仕上げまでの研磨で使用する工具で、ダイヤモンド砥粒の鋭い切れ味を生かしてスピーディーに研磨作業を行うことができます。接触面積が大きく安定した作業が可能です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 100、125、150、200mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



ツインカー-レジン ES



ツインカー-レジン EG

ツインカー-レジン ES/EG

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、人造石、タイル
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 100、200、400、500、800、1000、1500、2000、3000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



ツインカー-レジン 110mm

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 110mm
- 粒度: 100、200、500、1000、2000、3000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください

研磨用

研磨用 ▶



サミット-バフ

研磨の最終工程のつや出しで使用する標準的な工具です。

- 品種:バフ
 - 適用機械:石材加工機
 - 加工方式:湿式
 - 被削材:花崗岩
 - 外径:100、125、150、175、200、250、300mm (ベーク盤のみ)
 - 基盤:アルミ盤、ベーク盤
 - 形状:溝なし、溝入り
 - 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。



NEW サミットS

研磨の最終工程のつや出しで使用する工具です。特に黒系統の石材のつや出しに最適で、黒く深みのあるつやが得られます。

- 品種:バフ
 - 適用機械:石材加工機
 - 加工方式:湿式
 - 被削材:花崗岩
 - 外径:100、125、150、175、200、250、300mm (ベーク盤のみ)
 - 基盤:アルミ盤、ベーク盤
 - 形状:溝なし、溝入り
 - 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。



マンメードバフ

研磨の最終工程のつや出しで使用する工具です。石種に合わせてご選定ください。

- 品種:バフ
 - 適用機械:石材加工機
 - 加工方式:湿式
 - 被削材:花崗岩、大理石
 - 外径:100、125、150、175、200、250、300mm (ベーク盤のみ)
 - 基盤:アルミ盤、ベーク盤
 - 形状:溝なし、溝入り
 - 種類:白 (白石および、明るい色の花崗岩に適しています)
黒 (黒石および、暗い色の花崗岩に適しています)
NP (大理石に適しています)
B-50 (花崗岩に適しており、より白く早く仕上がります)
 - 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。



サンワファイナル

研磨の最終工程に使用するつや出し砥石です。石材のクリアさを際立たせるつやを作る事ができます。

- 品種:つや砥石
 - 適用機械:石材加工機
 - 加工方式:湿式
 - 被削材:花崗岩
 - 外径:125、150、200mm
 - 基盤:アルミ盤
 - 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。

研磨用



サンワファイナル LT

研磨の最終工程に使用するつや出し砥石です。水垂れや、こづら等の細い面専用の設計となっています。石材のクリアさを際立たせるつやを作る事ができます。

- 品種: つや砥石
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 125mm
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型) を装着してご使用ください。
- ※水垂れ、こづら等細い面専用



ロータリー R

水を出しながら使用するつや出し砥石です。砥石らしい落ち着いたつやを作ることができます。

- 品種: つや砥石
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 100、125、150mm
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。



ロータリー

水を出しながら使用する特殊な形状のつや出し砥石です。砥石らしい落ち着いたつやを作ることができます。

- 品種: つや砥石
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 175、200mm
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。



ミニケンマ (レジン)

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。2つのリング状チップが偏芯運動する事により、より良い研磨面を作ると共に、加工材からチップが脱落する事を防止します。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石
- 外径: 100、125、150mm
- 粒度: 200、400、800、1500、3000
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください

研磨用

研磨用

研磨用



TWINCUR—Resin ES

中仕上げから細仕上げの工程で使用する側面研磨用の工具です。特に人造石、大理石に最適です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 人造石、大理石、花崗岩、タイル
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 200、500、1000、2000、3000
- 基盤: EC(B)



TWINCUR—Resin EG

中仕上げから細仕上げの工程で使用する側面研磨用の工具です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 80、150、300、500、1000、2000、3000
- 基盤: EC(B)



TWINCUR—Resin SM

中仕上げからつや出しまでの工程で使用する側面研磨用の工具です。鋭い切れ味で、スピーディーに大理石の研磨作業を行うことができます。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: EC(B)



TWINCUR—Buff

最終工程のつや出しで使用する側面研磨用の工具です。

- 品種: バフ、つや砥石
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石
- 外径: 125、150mm
- 種類: R (花崗岩全般に適しています)
S (黒石および、暗い色の花崗岩に適しています)
MB (白石および、明るい色の花崗岩に適しています)
NP (大理石に適しています)
- 基盤: EC(B)