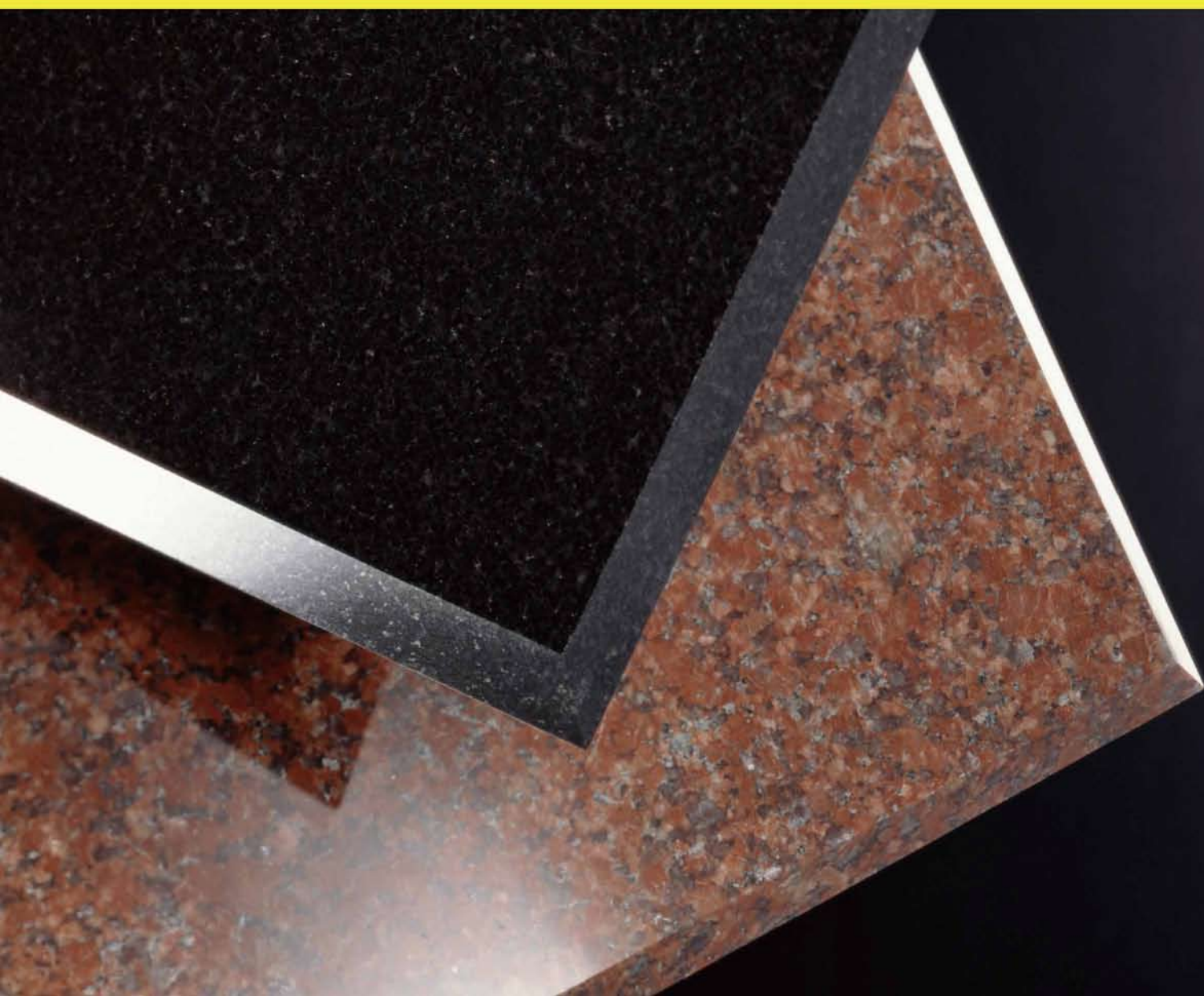


# 石材総合カタログ



# CONTENTS 目次

<b>■ 切断用</b> —————	<b>01</b>	<b>■ 手磨き用</b> —————	<b>14</b>
ブレード	01	マンメイド	14
サンワカット (Sタイプ)	01	面取りラウンド	14
サンワカット	01	ダイヤスティック	14
コーピン	01	<b>■ 研削用</b> —————	<b>15-17</b>
<b>■ 研磨用</b> —————	<b>02-10</b>	ドラムホイール(ストレート)	15
サーフェス/サーフェス 縦付	02	ドラムホイール(45°傘型)	15
サーフェス 縦付(Rタイプ)	02	バーチカルホイール(シングル)	15
サーフェスTR	02	厚み決めホイール	15
ラスティ-2サーフェス/サーフェスL	02	(バーチカルタイプ・ブレードタイプ)	
サミット-メタル	03	カップホイール(シングル)	16
サミット-メタル(Rタイプ)	03	カップホイール(トリプルタイプウインド)	16
ケンマ96	03	カップホイール(トリプルタイプR埋め込み)	16
ラスティ-2	04	サーフェスカップ(溝入り・溝なし)	16
ラスティ-2 (Rタイプ)	04	オフセットホイール(レジン)	16
ケンマエイト	04	オフセットホイール(電着)	16
ミニケンマ(メタル)	05	メタルダイヤ	17
ドイツキレジマキチップ	05	<b>■ 切断用</b> —————	<b>17</b>
ドイツキTR-B/ドイツキTR	05	ドライカッター	17
サミット-レジン	06	エレクトロプレーテッドカッター	17
サミット-レジン (Aタイプ)	06	軸付きカッター	17
サミット-TR	06	ダイヤリムソー	17
サミット-TR グロス/ハイグロス	06	タイルカッター	17
サミット-マーブル(タイプ1)	07	<b>■ 穴あけ用</b> —————	<b>18</b>
サミット-マーブル(タイプ2)	07	ビット 石材用	18
ツインカー-レジン ES/EG	07	ビット 御影石用 (M10/チャック式)	18
ツインカー-レジン 110mm	07	ビット 大理石用 (M10/チャック式)	18
サミット-パフS	08	<b>■ オリジナル機械</b> —————	<b>19</b>
NEW サミットS	08	きらら 電動タイプ4	19
マンメイドパフ	08	きらら エアータイプ PA-1	19
サンワ ファイナル	09	側面研磨機SG-60F	19
ロータリー R	09	精密面取り機 CB-T20	19
ロータリー	09	<b>■ フロアポリシャー用・メンテナンス用</b> —————	<b>20</b>
ミニケンマ(レジン)	09	SRシリーズ	20
TWINCUR-Resin ES	10	手磨きダイヤ 大理石用	20
TWINCUR-Resin EG	10	<b>■ アクセサリー・その他</b> —————	<b>21-22</b>
TWINCUR-Resin SM	10	研磨用アルミボス	21
TWINCUR-Buffer	10	ラスティ-2 アルミ基盤	21
<b>■ ハンドポリシャー用</b> —————	<b>11-13</b>	ラスティ-2サーフェス アルミ基盤	21
ダイヤセラミカ	11	サンワ・スペーサー	21
ダイヤセラミカ-EX	11	サンワ・ワンタッチジョイント	21
ダイヤセラミカ マーブル	11	ダイヤラウンド用 ボスワンタッチ式	21
ダイヤセラミカ シート	11	サンワ防振用ゴム	21
ツインカー	12	サンワ・ツイストジョイント	21
フレキシブルパットSF(乾式用)	12	ゴムパット	22
ダイヤラウンド	12	ベークパット	22
ラウンド	13	ケンマチョーク	22
ニューラウンド	13	グロスチェッカ IG-320	22
ミニラウンド	13	グロスチェッカ IG-331	22
<b>■ 精密面取り機用</b> —————	<b>13</b>	<b>■ 取り付けピッチ表</b> —————	<b>23</b>
CB	13		

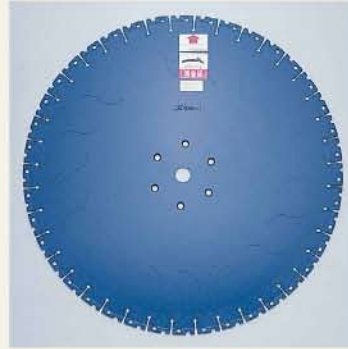
# 切断用



## ブレード

切断加工一般に使用する工具で、主に引き割り加工で使用されます。大口径から小口径までサイズのバリエーションが豊富です。

- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径: 200~3000mm
- 基板種類: 標準(ノーマル)板  
消音(レーザー)板
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



## サンワカット(Sタイプ)

角材やヤクモノの加工に適した工具です。S形チップの採用で、加工精度と消耗度を向上させました。消音効果が高く、強度のある形状基板を採用しています。

- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径: 550, 600mm
- 基板種類: 消音(レーザー)板
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



## サンワカット

角材やヤクモノの加工に適した工具です。切れ味良く、効率の良い切断が行なえます。

- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径: 300~850mm
- 基板種類: 標準(ノーマル)板  
消音(レーザー)板
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



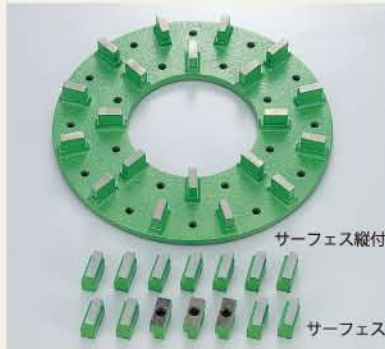
## コーピン

板状の切断に適した工具です。切れ味が良く、曲がりのない精密な切断加工が可能です。

- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径: 350~600mm
- 基板種類: 標準(ノーマル)板  
消音(サンド)板
- 取り付け穴: 50.8mm, 73.03mm

# 研磨用

研磨用 ▶



## サーフェス／サーフェス 縦付

研磨の最初の工程で高低差のない平面を作るために使用する工具です。切れ味と消耗度合いのバランスが取れた商品です。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:225、250、300mm
- 粒度:50、60、80
- 硬度:(硬)SE6、SE8、SE10(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



## サーフェス 縦付(Rタイプ)

研磨の最初の工程で高低差のない平面を作るために使用する工具です。樹脂で埋め込む事により、研磨作業時の被削材の欠けを抑えるのに効果的です。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:225、250、300mm
- 粒度:50、60、80
- 硬度:(硬)SE6、SE8、SE10(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



## サーフェスTR

研磨の最初の工程で、高低差のない平滑な面を作るために使用する工具です。チップ間を樹脂で埋め込み、チップにはくさび形を採用しており、切れ味がよく、硬い石材の加工に適しています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:225、250、300mm
- 粒度:60、80
- 硬度:(硬)SS3、SS5、SS7(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



## ラスティー2サーフェス／サーフェスL

研磨の最初の工程で平面加工に使用するコストパフォーマンスに優れた工具です。脱着可能なアルミ盤は再利用ができるので経済的にも優れています。また、『サーフェスL』は、チップサイズを大きくすることで工具寿命を向上させたタイプとなっています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:250mm
- 粒度:60、80
- 硬度:(硬)D40、D50、D60(軟)
- 基盤:アルミ盤
- ※『アルミ盤セット』、『砥石のみ』が選べます。
- ※初回購入時には、アルミ盤が必要です。
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください

# 研磨用



## サミット-メタル

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するスタンダードな工具です。サイズ、粒度、硬度のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応する事が可能です。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:100、125、150、175、200、250、300、325mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 硬度:(硬)A4、A5、A6(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



## サミット-メタル (Rタイプ)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。サミット-メタルのチップ間を樹脂で埋め込みました。研磨作業時の被削材の欠けを抑える効果があります。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:100、125、150、175、200、250mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 硬度:(硬)A4、A5、A6(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



## ケンマ96

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する切れ味重視の工具です。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:200、250mm
- 粒度:50、60、80、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



# 研磨用

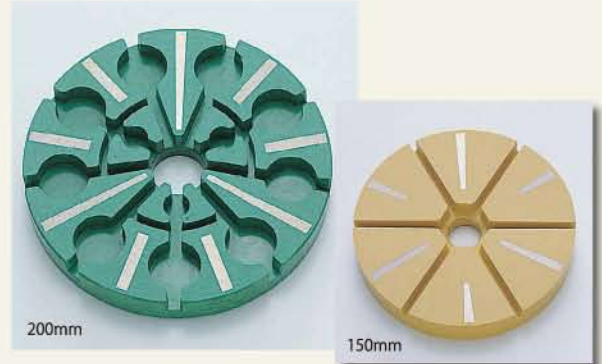
研磨用 ▶



## ラスティー2

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するコストパフォーマンスの優れた工具です。切れ味重視で、低加圧条件や硬い石材の加工に適しています。脱着可能なアルミ盤は再利用ができるので経済的にも優れています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:200、250mm
- 粒度:60、80、200、400
- 硬度:(硬)D40、D50、D60(軟)
- 基盤:アルミ盤
  - ※『アルミ盤セット』、『砥石のみ』が選べます。
  - ※初回ご購入時には、アルミ盤が必要です。
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- チップ形状:ノーマル(標準)、スリム



## ラスティー2 (Rタイプ)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するコストパフォーマンスの優れた工具です。切れ味重視で、低い加圧や硬い石材の加工に適しています。チップ間を独自のパターンの樹脂で埋め込み、研磨作業時の被削材の欠けを減少すると共に、加工材からチップが脱落することを防止します。脱着可能なアルミ盤は再利用ができるので経済的にも優れています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:150、200、250mm
- 粒度:50、60、80、200、400
  - ※50は、外径200、250mmのみ。
- 硬度:(硬)R40、R50、R60(軟)
- 基盤:アルミ盤
  - ※『アルミ盤セット』、『砥石のみ』が選べます。
  - ※初回ご購入時には、アルミ盤が必要です。
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



## ケンマエイト

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。優れた切れ味が持続し、チップ面が樹脂埋めタイプなので研磨時の安定性に優れており、加工材からチップが脱落することも防止します。基盤はアルミ盤を採用しているため軽量化が図られています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:125、150、200、250mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください

# 研磨用



## ミニケンマ (メタル)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。2つのリング状チップが偏芯運動する事により、より良い研磨面を作る事ができると共に、加工材からチップが脱落する事を防止します。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:125mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



## ダイツキレジマキチップ

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。切れ味重視で硬い石材の加工に適しています。チップを1個ずつネジ止めするタイプなので、好きなチップ配列の工具を製作することができます。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 粒度:60、80、200、400
- 硬度:(硬)D40、D50、D60(軟)

ダイツキTR-B



ダイツキTR

## ダイツキ TR-B / ダイツキ TR

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。くさび形チップを採用しており、切れ味重視で硬い石材の加工に適しています。

鋳物基盤にチップをロー付けした『ダイツキ TR-B』と、基盤にネジ止めできる『ダイツキ TR』があります。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:250mm、300mm
- 粒度:200、400
- 硬度:(硬)D40、D50、D60(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください

研磨用

# 研磨用

研磨用 ▶



## サミット-レジン

中仕上げから細仕上げの工程で使用するスタンダードな工具です。サイズ、粒度、硬度等のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応することが可能です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 100、125、150、175、200、250mm、300mm (ベーク盤のみ)
- 粒度: 200、400、500、800、1000、1500、2000、3000
- 硬度: (硬) M4、M5、M6 (軟)
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



## サミット-レジン (Aタイプ)

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。サミット-レジンのチップ配列を変更し、接触面積を小さくしました。サイズ、粒度、硬度等のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応することが可能です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 100、125、150、175、200、250mm、300mm (ベーク盤のみ)
- 粒度: 200、400、500、800、1000、1500、2000、3000
- 硬度: (硬) M4、M5、M6 (軟)
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



## サミット-TR

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。くさび形チップにより、切れ味の良さを実現しました。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 125、150、200、250mm
- 粒度: 400、500、800、1000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



## サミット-TR グロス / サミット-TR ハイグロス

つや下工程で使用される工具で、より深みのある理想的な下地を作ることができます。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 125、150、200、250mm
- 粒度: グロス、ハイグロス
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



# 研磨用



## サミット-マーブル (タイプ1)

大理石の中仕上げから最終仕上げまでの研磨で使用する工具で、ダイヤモンド砥粒の鋭い切れ味を生かしてスピーディーに研磨作業を行うことができます。大きな面積の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 150、200、250mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



## サミット-マーブル (タイプ2)

大理石の中仕上げから最終仕上げまでの研磨で使用する工具で、ダイヤモンド砥粒の鋭い切れ味を生かしてスピーディーに研磨作業を行うことができます。接触面積が大きく安定した作業が可能です。

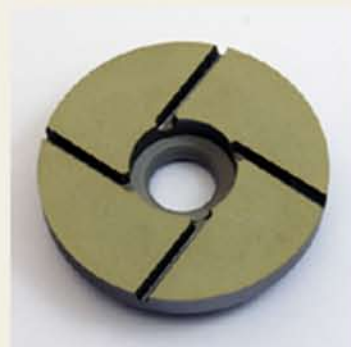
- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 100、125、150、200mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



## ツインカー-レジン ES/EG

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、人造石、タイル
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 【ツインカー-レジンES】200、500、1000、2000、3000  
【ツインカー-レジンEG】80、200、400、800、1500
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



## ツインカー-レジン 110mm

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 110mm
- 粒度: 200、400、800、1500、3000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください

# 研磨用

研磨用 ▶



## サミット-バフS

研磨の最終工程のつや出しで使用する標準的な工具です。

- 品種:バフ
  - 適用機械:石材加工機
  - 加工方式:湿式
  - 被削材:花崗岩
  - 外径:100、125、150、175、200、250、300mm (ベーク盤のみ)
  - 基盤:アルミ盤、ベーク盤
  - 形状:溝なし、溝入り
  - 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム(D型、E型、G型)を装着してご使用ください。



## NEW サミットS

研磨の最終工程のつや出しで使用する工具です。特に黒系統の石材のつや出しに最適で、黒く深みのあるつやが得られます。

- 品種:バフ
  - 適用機械:石材加工機
  - 加工方式:湿式
  - 被削材:花崗岩
  - 外径:100、125、150、175、200、250、300mm (ベーク盤のみ)
  - 基盤:アルミ盤、ベーク盤
  - 形状:溝なし、溝入り
  - 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム(D型、E型、G型)を装着してご使用ください。



## マンメードバフ

研磨の最終工程のつや出しで使用する工具です。石種に合わせてご選定ください。

- 品種:バフ
  - 適用機械:石材加工機
  - 加工方式:湿式
  - 被削材:花崗岩、大理石
  - 外径:100、125、150、175、200、250、300mm (ベーク盤のみ)
  - 基盤:アルミ盤、ベーク盤
  - 形状:溝なし、溝入り
  - 種類:白 (白石および、明るい色の花崗岩に適しています)  
黒 (黒石および、暗い色の花崗岩に適しています)  
NP (大理石に適しています)  
B-50 (花崗岩に適しており、より白く早く仕上がります)
  - 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム(D型、E型、G型)を装着してご使用ください。

# 研磨用



## サンワ ファイナル

研磨の最終工程に使用するつや出し砥石です。石材のクリアさを際立たせるつやを作る事ができます。

- 品種: つや砥石
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 125、150、200mm
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム(D型、E型、G型)を装着してご使用ください。



## ロータリー R

水を出しながら使用するつや出し砥石です。砥石らしい落ち着いたつやを作ることができます。

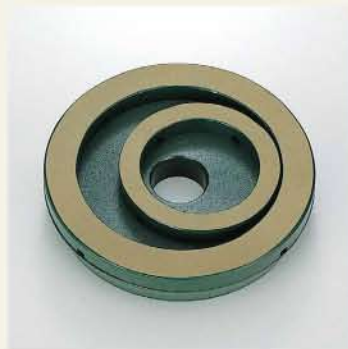
- 品種: つや砥石
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 100、125、150、175、200mm
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム(D型、E型、G型)を装着してご使用ください。



## ロータリー

水を出しながら使用する特殊な形状のつや出し砥石です。砥石らしい落ち着いたつやを作ることができます。

- 品種: つや砥石
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 150、175、200mm
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム(D型、E型、G型)を装着してご使用ください。



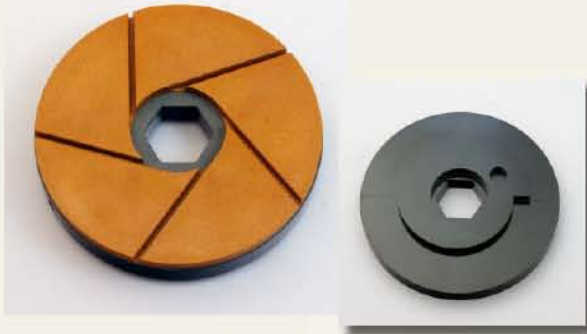
## ミニケンマ (レジン)

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。2つのリング状チップが偏芯運動する事により、より良い研磨面を作ると共に、加工材からチップが脱落する事を防止します。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石、人造石
- 外径: 100、125、150mm
- 粒度: 200、400、800、1500、3000
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください

# 研磨用

研磨用



## TWINCUR—Resin ES

中仕上げから細仕上げの工程で使用する側面研磨用の工具です。特に人造石、大理石に最適です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 人造石、大理石、花崗岩、タイル
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 200、500、1000、2000、3000
- 基盤: EC(B)



## TWINCUR—Resin EG

中仕上げから細仕上げの工程で使用する側面研磨用の工具です。

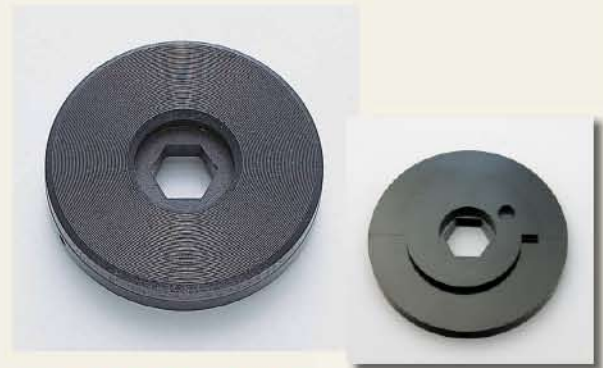
- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 80、150、300、500、1000、2000、3000
- 基盤: EC(B)



## TWINCUR—Resin SM

中仕上げからつや出しまでの工程で使用する側面研磨用の工具です。鋭い切れ味で、スピーディーに大理石の研磨作業を行うことができます。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: EC(B)

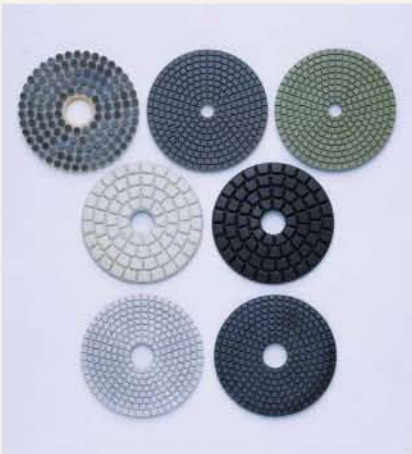


## TWINCUR—Buff

最終工程のつや出しで使用する側面研磨用の工具です。

- 品種: バフ、つや砥石
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石
- 外径: 125、150mm
- 種類: R (花崗岩全般に適しています)  
S (黒石および、暗い色の花崗岩に適しています)  
MB (白石および、明るい色の花崗岩に適しています)  
NP (大理石に適しています)
- 基盤: EC(B)

# ハンドポリシャー用



## ダイヤモンドセラミカ

石材の曲面部分の荒削りからつや出しまでの工程に使用するハンドポリシャー用工具です。裏面の面ファスナーを専用ゴムパットやベークパットに貼り付けて使用します。全工程をフルラインで使用すると、効率的で良い研磨面を作る事ができます。

- 品種: ビトダイヤ、メタルダイヤ、レジンダイヤ、バフ、つや砥石
- 適用機械: ポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 80、100、125mm
- 粒度: V (ビト) 60、150、300  
M (メタル) 60、150、300 (Mは、外径80、100mmのみ)  
R (レジン) 150、300、500、1000、2000、3000  
ツヤ (黒)、ツヤ (白)、バフ (黒)、バフ (白)

ハンドポリシャー用



### V (ビト)

セラミックボンドの高い砥粒保持力で、切れ味よく、長寿命です。



### M (メタル)

メタルボンドを独自の製法で焼結した工具です。切削力、フレキシブル性、消耗度、仕上がりに優れています。



### R (レジン)

レジノイドボンドを使用したソフトなあたりの工具です。粒度バリエーションが豊富でフレキシブル性、仕上がりに精度に優れています。



### バフ (黒・白)

つや出し用のバフです。スピーディーに良質のつやを作ることができます。石の色によって黒・白を使い分けてください。



### バフF1タイプ (黒・白)

バフのブロックパターンを細かくしており、フレキシブル性に優れ、複雑な形状の加工に適しています。



### ツヤ (黒・白)

つや出し用砥石です。深みのあるツヤを得ることができます。



## ダイヤモンドセラミカ-EX

人造石の中仕上げからつや出しまでの研磨に適しているハンドポリシャー用工具です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: ポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 人造石、タイル、花崗岩、大理石
- 外径: 80、100、125mm
- 粒度: 200、500、1000、2000、3000



## ダイヤモンドセラミカマール

大理石の中仕上げからつや出しまでの研磨に使用するハンドポリシャー用工具です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: ポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石、人造石
- 外径: 80、100mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ



## ダイヤモンドセラミカシート

ダイヤモンドセラミカのシートタイプで、中仕上げからつや出しまでの研磨に使用するオービタルサンダー用工具です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 電動工具
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石
- 外径: 120x80mm
- 粒度: 150、300、500、1000、2000、3000、ツヤ (黒)

# ハンドポリシャー用



## ツインカー

荒削りからつや出しまでの工程で、小面積の研磨に適したハンドポリシャー用工具です。切れ味が良く、効率的な研磨作業が行えます。取付方法は3タイプよりお選びいただけます。

- 品種: レジンダイヤ、パフ、つや砥石
- 適用機械: ポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 80mm
- 粒度: 100、200、500、1000、2000、3000、ツヤ(黒)、ツヤ(白)、パフ(黒)、パフ(白)
- 取り付け: M16、きららワンタッチ、ツイストタッチ



## M16

- 基盤部分に硬質ゴムを採用。研磨作業時の振動を吸収します。
- 主軸M16の機械と組み合わせてご使用ください。



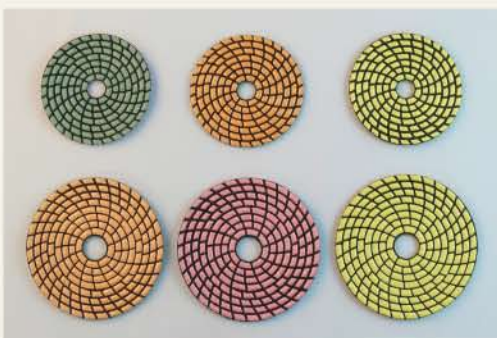
## きららワンタッチ

- 基盤部分に硬質ゴムを採用。研磨作業時の振動を吸収します。
- 工具交換が簡単なきららワンタッチ方式を採用しました。
- サンワ・ワンタッチジョイントと組み合わせてご使用ください。



## ツイストタッチ

- 基盤部分に硬質樹脂を採用。より平滑度が要求される作業に適しています。
- 工具交換が簡単なツイストタッチ方式を採用しました。
- ツイストタッチジョイントと組み合わせてご使用ください。



## フレキシブルパッドSF(乾式用)

荒削りからつや出しまでの工程に使用するハンドポリシャー用工具です。裏面の面ファスナーを専用ゴムパッドやベークパッドに貼り付けて使用します。全工程をフルラインで使用すると、良い研磨面をスピーディーに作る事ができます。

- 品種: レジンダイヤ、パフ
- 適用機械: ポリシャー
- 加工方式: 乾式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 80、100mm
- 粒度: 50、100、200、400、800、1500、3000、Shiner (パフ)
- 工具オプション: 変換ジョイント (M10→M16)



## ダイヤラウンド

荒削りから仕上げまでの工程で使用するハンドポリシャー用工具です。小面積の研磨に適しています。

- 品種: メタルダイヤ、レジンダイヤ、パフ、つや砥石
- 適用機械: ポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 50、75mm
- ※メタルダイヤは75mmのみです。
- 粒度: 【メタル】 60、80、100、200、400
- 【レジン】 200、400、800、1500、3000
- 【パフ】 パフ(黒)、パフ(G)、パフ(MB)、パフ(NP)
- 【つや砥石】 R
- 取り付け: M16、5/8、ワンタッチ

ハンドポリシャー用

## ハンドポリシャー用



### ラウンド

中仕上げからつや出しまでの研磨に適しているハンドポリシャー用工具です。

- 品種: レジン砥石、パフ、つや砥石
- 適用機械: ポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 100、125mm
- 粒度: 200、400、800、F、S  
パフ(黒)、パフ(G)、パフ(MB)、R
- 取り付け: M16、5/8



### ニューラウンド

中仕上げからつや出しまでの研磨に適しているハンドポリシャー用工具です。

- 品種: レジン砥石、つや砥石
  - 適用機械: ポリシャー
  - 加工方式: 湿式
  - 被削材: 花崗岩
  - 外径: 100、125mm
  - 粒度: 400、800、F、S
  - 取り付け穴: 16.2mm
- ※ 梱包単位は2個入りとなります。



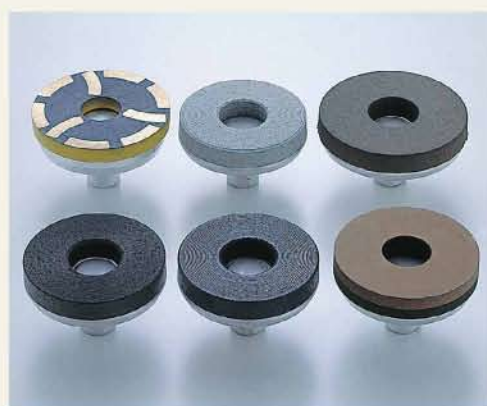
### ミニラウンド

狭い部分の研磨に適しているハンドポリシャー用工具です。

- 品種: レジン砥石、つや砥石
  - 適用機械: ポリシャー
  - 加工方式: 湿式
  - 被削材: 花崗岩
  - 外径: 30、50mm
  - 粒度: 200、400、800、F、S
  - 取り付け: M16、5/8
  - 形状: ストレート・テーパ  
穴なし、穴あき
- ※ 30mm ストレートのみです。  
※ 50mm 穴あきのみです。

ハンドポリシャー用  
精密面取り機用

## 精密面取り機用



### CB

精密面取り機(CB-T20)、側面研磨機(SG-60F)専用の工具です。作業工程に応じて豊富なバリエーションからお選びいただけます。

- 品種: メタルダイヤモンド、レジンダイヤモンド、レジン砥石、パフ、つや砥石
  - 適用機械: 面取機、側面研磨機
  - 加工方式: 湿式
  - 被削材: 花崗岩、大理石、タイル
  - 外径: 75、80mm
- ※ レジン砥石は80mmのみです。
- 粒度: 【メタルダイヤモンド】 40、60、80、200  
【レジンダイヤモンド】 300、800、1500  
【レジン砥石】 200、400、800、F、S  
【パフ・つや砥石】 パフ(黒)、パフ(MB)、パフ(NP)、R
  - 基盤: 標準、ハイペース

## 手磨き用



### マンメード

主に手磨きで使用される角型の砥石です。

- 品種: ビト砥石、レジン砥石、つや砥石
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 寸法: 150x75x50mm、150x25x8mm
- 粒度: 200V、400、800、F、S



### 面取りラウンド

面取り作業用の手磨き砥石です。丸型で持ちやすく、砥石の偏磨耗を防止する効果があります。

- 品種: ビト砥石、レジン砥石、つや砥石
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 寸法: 外径100mm (高さ38mm)
- 粒度: 60V、200V、200、400、800、F、S



### ダイヤモンドスティック

主に手磨きで使用されるダイヤモンド工具です。狭い部分の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 加工方法: 湿式
- 被削材: 花崗岩、人造石
- 寸法: 100x25x8mm
- 粒度: 100R、200R、500R、1000R、2000R、4000R、FINAL





# 研削用



## ドラムホイール(ストレート)

主に建築石材のヤクモノ加工に適しています。  
ご指定により、加工条件に合わせた形状を各種製作いたします。

- 品種: メタルダイヤモンド、電着ダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、コンクリート、セラミックタイル
- 外径: 200~400mm
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



## ドラムホイール(45°傘型)

主に建築石材のヤクモノ加工に適しています。  
ご指定により、加工条件に合わせた形状を各種製作いたします。

- 品種: メタルダイヤモンド、電着ダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、コンクリート、セラミックタイル
- 外径: 200~400mm
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



## バーチカルホイール(シングル)

石材の厚み落としの重研削作業に適しています。

- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、コンクリート、セラミックタイル
- 外径: 200~400mm
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



## 厚み決めホイール (バーチカルタイプ・ブレードタイプ)

石材の厚み決め作業に適しています。

- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、コンクリート、セラミックタイル
- 外径: 200~400mm
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください

# 研削用



## カップホイール (シングル)

研削加工全般に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径:100mm
- 取り付け穴:15、20mm



## カップホイール (トリプルタイプウインド)

研削加工全般に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。平面をより平滑に加工したい場合に適しています。

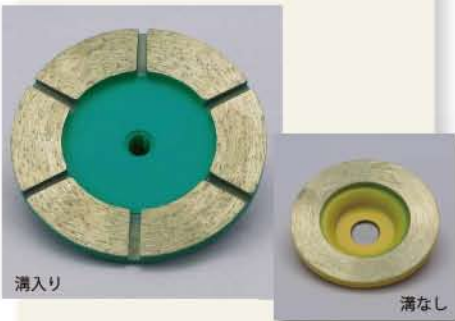
- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径:100mm
- 取り付け穴:20mm



## カップホイール (トリプルタイプR埋め込み)

研削加工全般に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。チップ間を樹脂で埋めたタイプで、作業時の振動が少なくチッピングを防ぎます。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径:100mm
- 取り付け:M10



## サーフェスカップ (溝入り・溝なし)

研削加工に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。チッピングを防ぎながら、平滑な面に仕上げます。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径:100mm
- 粒度:50、80、120
- 取り付け:M10
- 取り付け穴:20mm



## オフセットホイール (レジン)

花崗岩、コンクリート等の平面加工、面取り加工に適しています。研削力がよく、ワークへの当たりもソフトで細かな仕上がりが得られます。

- 品種:レジンダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート、陶磁器タイル、ガラス
- 外径:100mm
- 粒度:50、100、200
- 取り付け穴:15mm



## オフセットホイール (電着)

大理石・ガラス等の平面加工・面取り加工に適しています。

- 品種:電着ダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:大理石、ガラス、タイル、FRP
- 外径:91、112mm
- 粒度:50/60
- 取り付け穴:20mm

研削用

## 研削用

## 切断用



### メタルダイヤモンド

石材の狭い部分の研削加工に適しています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート
- 外径:25、30、40、50mm
- 取り付け:M10



### ドライカッター

石材等の切断に適したカッターです。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート
- 外径:100、125mm
- 取り付け穴:ご指定ください



### エレクトロ プレーテッドカッター

大理石等の切断加工に最適な電着カッターです。

- 品種:電着ダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:大理石、FRP、タイル、ガラス
- 外径:125mm
- 取り付け穴:20、22mm



M10

チャック式

### 軸付きカッター

石材の細工加工に適しています。

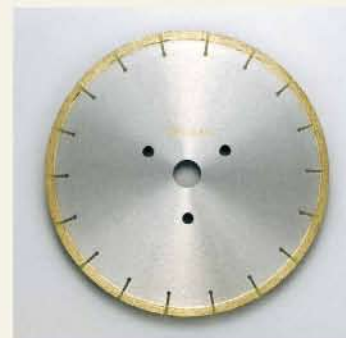
- 品種:溶着ダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、大理石
- 外径:20、30、40、50mm
- 粒度:50/60(御影石用)  
80/100(大理石用)
- 取り付け:M10、Φ6(チャック式)



### ダイヤモンドソー

セラミックタイル切断加工に適しています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:セラミックタイル、ガラス
- 外径:400mm
- 粒度:60、80
- 取り付け穴:73.03mm(50.8リング入り)



### タイルカッター

タイル切断専用のカッターです。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:セラミックタイル
- 外径:200、250、300mm
- 粒度:50、60、80、100
- 取り付け穴:ご指定ください
- 取り付けピッチ:ご指定ください

# 穴あけ用



## ビット 石材用

石材の穴あけ加工や円柱品の抜き取り等において、スピーディな作業が実現します。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩
- 取り付けネジ:ご指定ください
- 外径:10mm～

※ご注文の際は外径寸法、有効長、及び機械の取付ネジをご指定下さい。



## ビット 御影石用 (M10/チャック式)

施工現場で使用する御影石専用の穴あけ工具です。取付方法はネジ式とチャック式よりお選びください。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩
- 外径:10～60mm
- ※チャック式は15～60mmです。
- ※有効長は35mmです。
- ※チャック式は、センターピン付きです。
- 取り付け:M10、チャック式(Φ12x20mm)



## ビット 大理石用 (M10/チャック式)

施工現場で使用する大理石専用の穴あけ工具です。取付方法はネジ式とチャック式よりお選びください

- 品種:電着ダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:大理石、人造石、FRP
- 外径:15～60mm
- ※有効長は35mmです。
- ※チャック式は、センターピン付きです。
- 取り付け:M10、チャック式(Φ12x20mm)

穴あけ用

# オリジナル機械



## きらら 電動タイプ4

軽量コンパクト設計の電動ポリシャーです。手に良くなじむフォルムと絶妙な重量バランスにより、作業時の疲労感が違います。また、研磨面への水の供給は主軸先端より放射状に散水するので効果的です。

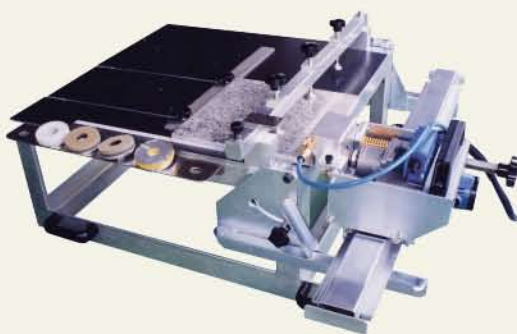
- 機械仕様: 湿式
  - 無負荷回転速度: 2,400min<sup>-1</sup>
  - 重量: 2.0kg
  - 使用電圧: 100V
  - 電力: 470w
  - 機械寸法: 長さ 278x高さ 113mm
  - 電源コード長さ: 2.5m
  - 使用工具: ダイヤセラミカ、ツインカー
  - 主軸: M16
- ※サンワ・ワンタッチジョイントは別売です



## きらら エアタイプPA-1

コンパクト設計のエアポリシャーです。後方排気方式を採用していますので、消音効果があり、作業時に排気が気になりません。

- 機械仕様: 湿式
  - 無負荷回転速度: 3,400min<sup>-1</sup>
  - 重量: 1.2kg
  - 出力: 0.2kw
  - コンプレッサー: 3.75kw
  - 空気圧力: 0.5~0.6MPa
  - 使用工具: ダイヤセラミカ、ツインカー
  - 主軸: M16
- ※サンワ・ワンタッチジョイントは別売です



## 側面研磨機 SG-60F

セラミックタイルや石材薄板の側面研磨、面取り加工に使用する機械です。同一角度で均一な幅の面取り加工が行えます。工具取付部分には交換が簡単なワンタッチ方式を採用しています。

- 機械仕様: 湿式
- 無負荷回転速度: 4,000min<sup>-1</sup>
- 重量: 77kg
- 使用電圧: 100V
- 定格電流: 5.2A
- 電力: 500W
- 機械寸法: 縦 1,000x奥行き 1,100x高さ 500mm
- 研磨可能寸法: 縦 600x横 600x高さ 20mm
- 電源コード長さ: 7m
- 使用工具: CB



## 精密面取り機 CB-T20

軽量コンパクト設計の精密面取り機です。同一角度で均一な幅の面取り加工が行えます。工具取付部分には交換が簡単なワンタッチ方式を採用しています。

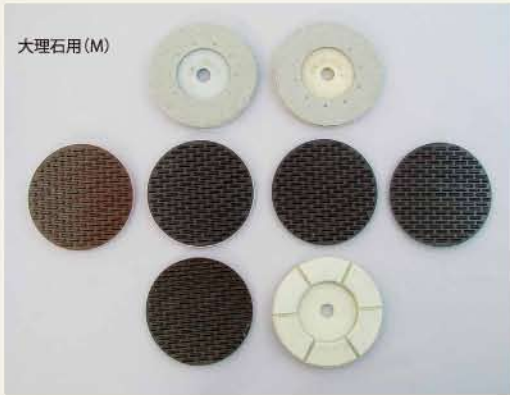
- 機械仕様: 湿式
- 無負荷回転速度: 4,000min<sup>-1</sup>
- 重量: 5.5kg
- 使用電圧: 100V
- 定格電流: 5.2A
- 電力: 500W
- 電源コード長さ: 7m
- 使用工具: CB

# フロアポリシャー用・メンテナンス用

花崗岩用(G)



大理石用(M)



## SRシリーズ

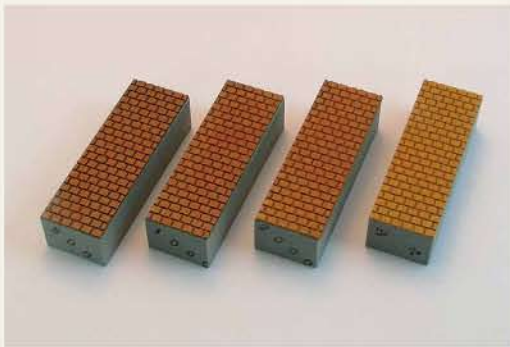
石材フロア用ダイヤモンドディスク『SRシリーズ』は、当社がもつ石材加工用ダイヤモンド工具の技術を活かして開発した石材フロア再研磨に最適な工具です。

石材工場と同じ研磨方法である「本磨き」によって、輝きを失った石材床の再生・メンテナンスを行うシステムです。御影石用と大理石用を揃えています。

- 品種: メタルダイヤ、レジンダイヤ、パフ
- 適用機械: フロアポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石
- 外径: 90mm (60~4000)、100mm (8000M)
- 粒度: 【メタルダイヤ】60、150  
 【レジンダイヤ】花崗岩用/300G、500G、1000G、2000G、3000G、4000G  
 大理石用/300M、500M、1000M、2000M、3000M、8000Mドットタイプ
- 【パフ】パフ(黒)、パフ(白)



8000M ドットタイプ



## 手磨きダイヤ 大理石用

光沢が失われた大理石の輝きを取り戻す事のできる手磨き用パッドです。

手にフィットしやすい大きさ・形状で、作業性に優れています。

- 品種: レジンダイヤ
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 寸法: 120x40mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ

# アクセサリ・その他



**研磨用アルミボス**  
各種研磨機取り付け用のアルミ製のフランジです。



**ラスティー2アルミ基盤**  
ラスティー2/ラスティー2 Rタイプ専用のアルミ基盤です。



**ラスティー2サーフェスアルミ基盤**  
ラスティー2・サーフェス/ラスティー2サーフェスL専用のアルミ基盤です。



**サンワ・スペーサー**  
バフ製品等の機械取り付け時の厚み調整に最適です。  
■ 外径: 150mm (150~250mm製品に適用)  
■ 基盤厚み: 15mm



**サンワ・ワンタッチジョイント**  
きららワンタッチ工具専用の変換ジョイントです。主軸がM16の機械に取り付けが可能です。  
■ 取り付け: M16



**ダイヤモンド用ボスワンタッチ式**  
ダイヤモンド・ワンタッチ式工具専用の変換ジョイントです。  
■ 取り付け: M16



## サンワ防振用ゴム

バフ製品専用の防振ゴムです。工具サイズ、使用機械に応じた製品をお選びください。

- 形状と対応外径: D型/100、125、150mm  
E型/200、250mm  
G型/150、175、200、250mm
- 取付ピッチ: D型/76x4〔76x4(D9)〕  
E型/126x4〔126x4(D9)〕  
G型/75x2+80x2、76x4〔126x4(D9)〕

※□内はバフ製品との取り付けに必要なピッチです。



**サンワ・ツイストジョイント**  
ツインカー・ツイストタッチ式工具専用の変換ジョイントです。  
■ 取り付け: M16

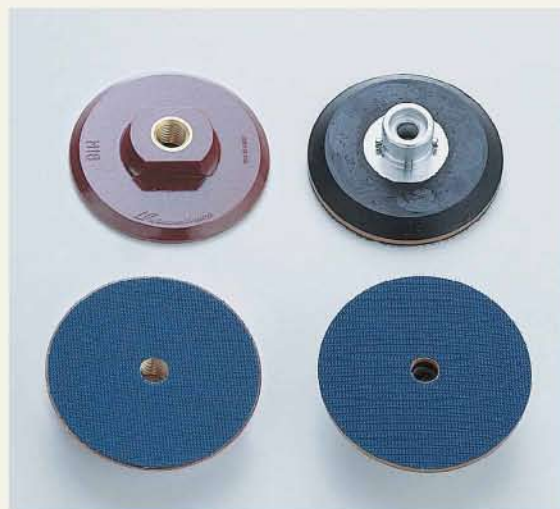
## アクセサリー・その他



### ゴムパット

ダイヤモンドセラミカを使用する際に、機械に取り付ける面ファスナー付のゴムパットです。弾力性があり、曲面の加工に適しています。サイズ、取付方法に応じて各種取り揃えています。

- 外径: 60、80、100、125mm
- 取り付け: M16、5/8、きららワンタッチ



### ベークパット

ダイヤモンドセラミカを使用する際に、機械に取り付ける面ファスナー付のベークパットです。硬質素材を使用し平面の加工に適しています。サイズ、取付方法に応じて各種取り揃えています。

- 外径: 60、80、100、125mm
- 取り付け: M16、5/8、きららワンタッチ



### ケンマチョーク

石材の研削時の厚み決めや、研磨時の状態のチェックに便利なクレヨン式のチョークです。

- 梱包単位: 12本入 (1箱)
- 72本入 (6箱)
- 1,440本入 (120箱)
- ※ #500より粗い工程でご使用ください。



### グロスチェッカ IG-320

石材等の研磨面の光沢測定に使用する機器です。測定箇所が多い時などに便利なメモリー機能を備えています。



### グロスチェッカ IG-331

石材等の研磨面の光沢測定に使用する機器です。軽量・コンパクトな設計で、持ち運びに便利です。



# 取り付けピッチ表

サーフェス縦付	225mm (205x6, 223x6) / 250mm (205x6, 223x6) / 300mm (258x16, 193x8)
サーフェス縦付 Rタイプ	225mm (205x6, 223x6) / 250mm (205x6, 223x6) / 300mm (258x16, 193x8)
サーフェス TR	225mm (205x6, 223x6) / 250mm (126x4, 205x6, 223x6) / 300mm (258x16, 193x8)
ラスティー 2サーフェス / サーフェス L	250mm (75x2+80x2, 75x3, 76x4, 126x4, 138x4)
サミット-メタル / Rタイプ	100mm (76x2) / 125mm・150mm (76x2+80x2) / 175mm (76x2) / 200mm (76x2+80x2, 120x3, 126x4) / 250mm (76x2+80x2, 76x3, 126x4) / 300mm (76x2+80x2, 125x2, 127x2) / 325mm (76x4)
ケンマ96	200mm (76x2, 80x2, 120x3, 126x4) / 250mm (76x2, 80x2, 76x3, 126x4)
ラスティー 2	200mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4) / 250mm (75x2+80x2, 75x3, 76x4, 126x4)
ラスティー 2 Rタイプ	150mm (75x2+80x2, 76x4, 120x2, 126x4) / 200mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4) / 250mm (75x2+80x2, 75x3, 76x4, 126x4)
ケンマエイト	125mm (75x2+80x2, 76x4) / 150mm (75x2+80x2, 76x4, 120x2, 126x4) / 200mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4) / 250mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4, 160x4, 165x4)
ミニケンマ(メタル)	125mm (76x2, 80x2)
ドイツキTR-B	250mm (225x6) / 300mm (164x6, 261x6)
サミット-レジン / Aタイプ	<b>【アルミ盤】</b> 100mm・125mm (75x2+80x2, 76x4) / 150mm (75x2+80x2, 76x4, 120x2, 126x4) / 175mm・200mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4) / 250mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4, 160x4, 165x4) <b>【ベーク盤】</b> 100mm (76x2) / 125mm・150mm (76x2+80x2) / 175mm (76x2) / 200mm (76x2+80x2, 120x3, 126x4) 250mm (75x2+80x2, 76x2, 126x4) / 300mm (76x2+80x2, 126x4)
サミット-TR サミット-TR グロス / ハイグロス	150mm (75x2+80x2, 76x4, 120x2, 126x4) / 200mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4) / 250mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4, 160x4, 165x4)
サミット-マーブル	100mm (76x2) / 125mm・150mm (76x2+80x2, 126x4) / 200mm (76x2+80x2, 120x3, 126x4) / 250mm (75x2+80x2, 76x2, 126x4)
ミニケンマ(レジン)	125mm (76x2, 80x2)
ツインカー-レジン	<b>【アルミ盤】</b> 110mm (75x2+80x2, 76x4) / 125mm (75x2+80x2, 76x4) / 150mm (75x2+80x2, 76x4, 120x2, 126x4)
サミット-バフS	<b>【アルミ盤】</b> 100mm・125mm (75x2+80x2, 76x4) / 150mm (75x2+80x2, 76x4, 120x2, 126x4) / 175mm・200mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4) / 250mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4, 160x4, 165x4) <b>【ベーク盤】</b> 100mm・125mm (76x4) / 150mm (76x4, 120x2, 126x4) / 175mm・200mm (76x4) / 250mm (75x2+80x2, 76x2, 126x4)
NEW サミットS	<b>【アルミ盤】</b> 100mm・125mm (75x2+80x2, 76x4) / 150mm (75x2+80x2, 76x4, 120x2, 126x4) / 175mm・200mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4) / 250mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4, 160x4, 165x4) <b>【ベーク盤】</b> 100mm・125mm (76x4) / 150mm (76x4, 120x2, 126x4) / 175mm・200mm (76x4) / 250mm (75x2+80x2, 76x2, 126x4)
マンメイドバフ	<b>【アルミ盤】</b> 100mm・125mm (75x2+80x2, 76x4) / 150mm (75x2+80x2, 76x4, 120x2, 126x4) / 175mm・200mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4) / 250mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4, 160x4, 165x4) <b>【ベーク盤】</b> 100mm・125mm (76x4) / 150mm (76x4, 120x2, 126x4) / 175mm・200mm (76x4) / 250mm (75x2+80x2, 76x4)
サンワファイナル	125mm (75x2+80x2, 76x4) / 150mm (75x2+80x2, 76x4, 120x2, 126x4) / 200mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4)
ロータリー / ロータリー R	<b>【アルミ盤】</b> 100mm・125mm (75x2+80x2, 76x4) / 150mm (75x2+80x2, 76x4, 120x2, 126x4) / 175mm (76x4, 120x3, 126x4) / 200mm (75x2+80x2, 76x4, 120x3, 126x4) <b>【ベーク盤】</b> 100mm・125mm (76x4) / 150mm (76x4, 120x2, 126x4) / 175mm・200mm (76x4)

## ■ 代表的な研磨機取り付けピッチ

【手動平面研磨機】イソベ式(76x4)、ダイワ式(76.2x2)、タダ式(76x2)

【自動平面研磨機】カワイ式(125x4)、ダイナカ式(125x4)、ダイワ式(75x2+80x2)、タダ式(125x4)、

ハラ式(76.2x2, 125x4)、ミラノ式(160x2, 80x2丸穴)、ヤマナ式(127x4)、ヤマヨ式(120x3)

【自動側面研磨機】ダイナカ式(76x4)、ミラノ式(115x2)



本社：〒611-0033 京都府宇治市大久保町上ノ山22-1  
TEL: 0774-41-6656 FAX: 0774-43-9201

URL: <http://www.sanwakenma.co.jp>

取り扱い販売店