



サンワサミット-メタル

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するスタンダードな工具です。サイズ、粒度、硬度のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応する事が可能です。

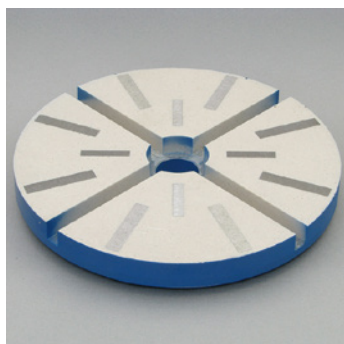
- 品種：メタルダイヤ
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：100、125、150、175、200、250、300、325mm
- 粒度：50、60、80、100、200、400
- 硬度：(硬) A4、A5、A6 (軟)
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-メタル (R タイプ)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。サミット-メタルのチップ間を樹脂で埋め込みました。研磨作業時の被削材の欠けを抑える効果があります。

- 品種：メタルダイヤ
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：100、125、150、175、200、250mm
- 粒度：50、60、80、100、200、400
- 硬度：(硬) A4、A5、A6 (軟)
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



ケンマエイト

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。優れた切れ味が持続し、チップ面が樹脂埋めタイプなので研磨時の安定性に優れており、加工材からチップが脱落することも防止します。基盤はアルミ盤を採用しているので軽量化が図れています。

- 品種：メタルダイヤ
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：125、150、200、250mm
- 粒度：50、60、80、100、200、400
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



ケンマ 96

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する切れ味重視の工具です。

- 品種：メタルダイヤ
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：200、250mm
- 粒度：50、60、80、200、400
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください

サンワサミット-メタル
(Rタイプ)

ケンマエイト

ケンマ 96

ラスティー 3
/SSタイプ

ミニケンマ(メタル)



ラスティー 3

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するコストパフォーマンスの優れた工具です。切れ味重視で、低い加圧や硬い石材の加工に適しています。独自のチップ配列・樹脂フレーム形状によりRタイプのような接地感が得られ、加工材からのチップ脱落を防止します。脱着可能なアルミ盤は再利用ができるので経済的にも優れています。

ラスティー 3-SS タイプ

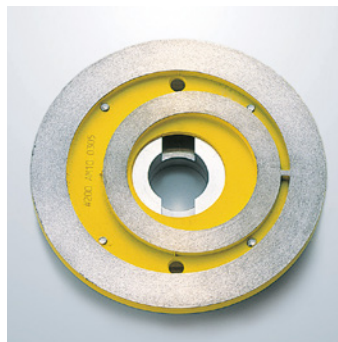
- 品種：メタルダイヤ
 - 適用機械：石材加工機
 - 加工方式：湿式
 - 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
 - 外径：上記の表を参照ください
 - 粒度：上記の表を参照ください
 - 硬度：上記の表を参照ください
- ※機械への取り付けには専用アルミ盤が必要です。(P.23に掲載)
アルミ盤は繰り返しで使用いただけます。
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください

ラスティー 3

外径	硬度	粒度			
150mm (6インチ)	G50		60	80	200
	G60				400
200mm (8インチ)	G40	50	60	80	
	G50	50	60	80	200
	G60				200 400
250mm (10インチ)	G40			80	
	G50	50	60	80	200
	G60				200 400

ラスティー 3 SS タイプ

外径	硬度	粒度			
200mm	SS50A	50	80		
	SS50			200	400
	SS60A	50	80		
	SS60			200	400
	SS70A	50	80		
	SS70	50	80	200	400
250mm	SS50A	50	80		
	SS50			200	400
	SS60A	50	80		
	SS60			200	400
	SS70	50	80	200	400



ミニケンマ(メタル)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。2つのリング状チップが偏芯運動する事により、より良い研磨面を作る事ができると共に、加工材からチップが脱落する事を防止します。

- 品種：メタルダイヤ
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：125mm
- 粒度：50、60、80、100、200、400
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-レジン

中仕上げから細仕上げの工程で使用するスタンダードな工具です。サイズ、粒度、硬度等のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応することが可能です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 100、125、150、175、200、250mm、300mm (ベーク盤のみ)
- 粒度: 200、400、500、800、1000、1500、2000、3000
- 硬度: (硬) M4、M5、M6 (軟)
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-レジン (A タイプ)

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。サミット-レジンのチップ配列を変更し、接触面積を小さくしました。サイズ、粒度、硬度等のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応することが可能です。

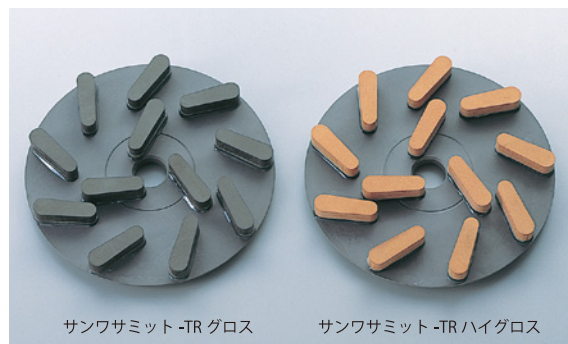
- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 100、125、150、175、200、250mm、300mm (ベーク盤のみ)
- 粒度: 200、400、500、800、1000、1500、2000、3000
- 硬度: (硬) M4、M5、M6 (軟)
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-TR

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。くさび形チップにより、切れ味の良さを実現しました。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 150、200、250mm
- 粒度: 400、500、800、1000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-TR グロス／ サンワサミット-TR ハイグロス

つや下工程で使用する工具で、より深みのある理想的な下地を作ることができます。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 125、150、200、250mm
- 粒度: グロス、ハイグロス
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください

サンワサミット - レジン
(A タイプ)サンワサミット - TR
/ グロス
/ ハイグロスサンワサミット - マーブル
(タイプ 1/ タイプ 2)TWINCUR-Resin ES
/EG
/110 mm

サンワサミット-マーブル (タイプ1)

大理石の中仕上げから最終仕上げまでの研磨で使用する工具で、ダイヤモンド砥粒の鋭い切れ味を生かしてスピーディーに研磨作業を行うことができます。大きな面積の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 150、200、250mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-マーブル (タイプ2)

大理石の中仕上げから最終仕上げまでの研磨で使用する工具で、ダイヤモンド砥粒の鋭い切れ味を生かしてスピーディーに研磨作業を行うことができます。接触面積が大きく安定した作業が可能です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 100、125、150、200mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



TWINCUR-Resin ES

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。

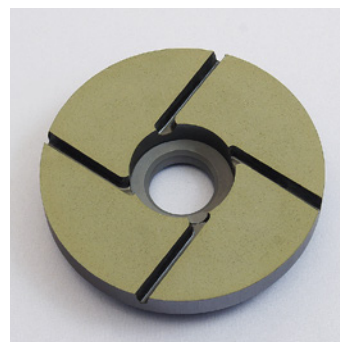
- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、人造石、タイル、大理石
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 200、500、1000、2000、3000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



TWINCUR-Resin EG

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 80、200、400、800、1500、3000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



TWINCUR-Resin 110mm

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 110mm
- 粒度: 100、200、400、800、1500、3000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-バフ S

研磨の最終工程のつや出しで使用する標準的な工具です。

- 品種: バフ
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩
 - 外径: 100、125、150、175、200、250、300mm (ベーク盤のみ)
 - 基盤: アルミ盤、ベーク盤
 - 形状: 溝なし、溝入り
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。 (P.23に掲載)



NEW サミット S

研磨の最終工程のつや出しで使用する工具です。特に黒系統の石材のつや出しに最適で、黒く深みのあるつやが得られます。

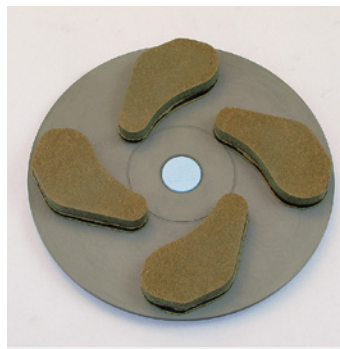
- 品種: バフ
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩
 - 外径: 100、125、150、175、200、250、300mm (ベーク盤のみ)
 - 基盤: アルミ盤、ベーク盤
 - 形状: 溝なし、溝入り
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。 (P.23に掲載)



マンメードバフ

研磨の最終工程のつや出しで使用する工具です。石種に合わせてご選定ください。

- 品種: バフ
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩、大理石
 - 外径: 100、125、150、175、200、250、300mm (ベーク盤のみ)
 - 基盤: アルミ盤、ベーク盤
 - 形状: 溝なし、溝入り
 - 種類: 白 (白石および、明るい色の花崗岩に適しています)
黒 (黒石および、暗い色の花崗岩に適しています)
NP (大理石に適しています)
B-50 (花崗岩に適しており、より白く早く仕上がります)
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。 (P.23に掲載)



サンワ ファイナル

研磨の最終工程に使用するつや出し砥石です。石材のクリアさを際立たせるつやを作ることができます。

- 品種: つや砥石
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩
 - 外径: 125、150、200mm
 - 基盤: アルミ盤
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。 (P.23に掲載)

サンワサミット-バフS

NEW サミット S

マンメードバフ

サンワファイナル

ロータリー

ロータリー R

ミニケンマ(レジン)



ロータリー

水を出しながら使用する特殊な形状のつや出し砥石です。

砥石らしい落ち着いたつやを作ることができます。

- 品種: つや砥石
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩
 - 外径: 175、200mm
 - 基盤: アルミ盤、ベーク盤
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム(D型、E型、G型)を装着してご使用ください。(P.23に掲載)



ロータリー R

水を出しながら使用するつや出し砥石です。
砥石らしい落ち着いたつやを作ることができます。

- 品種: つや砥石
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩
 - 外径: 100、125、150mm
 - 基盤: アルミ盤、ベーク盤
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム(D型、E型、G型)を装着してご使用ください。(P.23に掲載)



ミニケンマ(レジン)

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。2つのリング状チップが偏芯運動する事により、より良い研磨面を作る事ができると共に、加工材からチップが脱落することを防止します。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石
- 外径: 100、125、150mm
- 粒度: 200、400、800、1500、3000
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください

目次
切る
削る
掘る
磨く

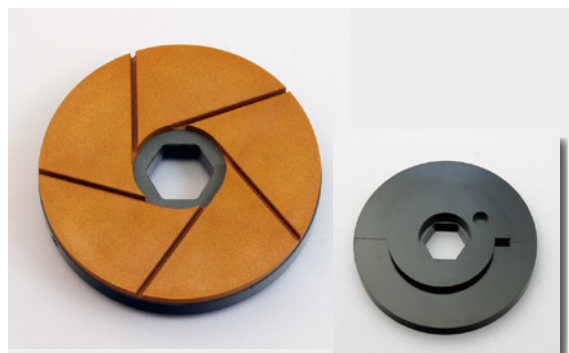
オリジナル機械

ハンドポリシャー用

フロアポリシャー用
・メンテナンス用

アクセサリ

取り付けピッチ表



TWINCUR-Resin ES

中仕上げから細仕上げの工程で使用する側面研磨用の工具です。特に人造石、大理石に最適です。

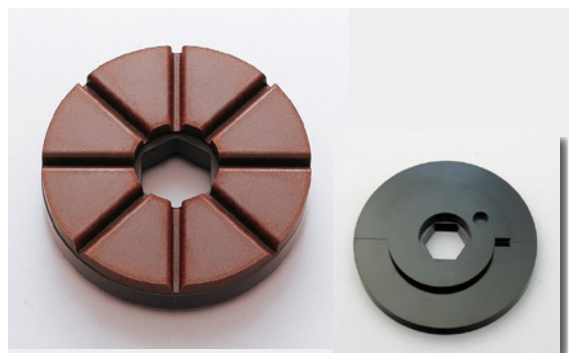
- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 人造石、大理石、花崗岩、タイル
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 200、500、1000、2000、3000
- 基盤: EC (B)



TWINCUR-Resin EG

中仕上げから細仕上げの工程で使用する側面研磨用の工具です。

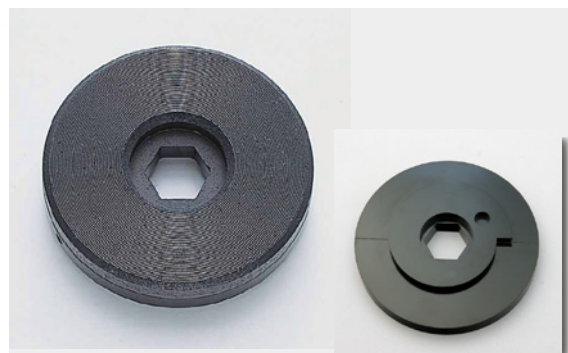
- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 80、150、300、500、1000、2000、3000
- 基盤: EC (B)



TWINCUR-Resin SM

中仕上げからつや出しまでの工程で使用する側面研磨用の工具です。鋭い切れ味で、スピーディーに大理石の研磨作業を行うことができます。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: EC (B)



TWINCUR-Buff

最終工程のつや出しで使用する側面研磨用の工具です。

- 品種: バフ、つや砥石
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石
- 外径: 125、150mm
- 種類: R (花崗岩全般に適しています)
S (黒石および、暗い色の花崗岩に適しています)
MB (白石および、明るい色の花崗岩に適しています)
NP (大理石に適しています)
- 基盤: EC (B)