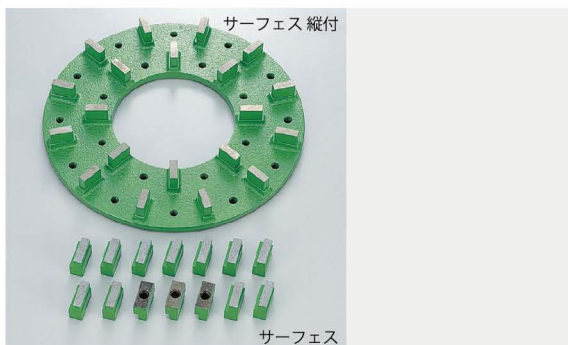




サーフェス／サーフェス縦付

研磨の最初の工程で高低差のない平面を作るために使用する工具です。切れ味と消耗度合いのバランスが取れた商品です。

- 品種：メタルダイヤ
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：225、250、300mm
- 粒度：50、60、80
- 硬度：(硬) SE6、SE8、SE10 (軟)
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



サーフェス縦付(Rタイプ)

研磨の最初の工程で高低差のない平面を作るために使用する工具です。樹脂で埋め込む事により、研磨作業時の被削材の欠けを抑えるのに効果的です。

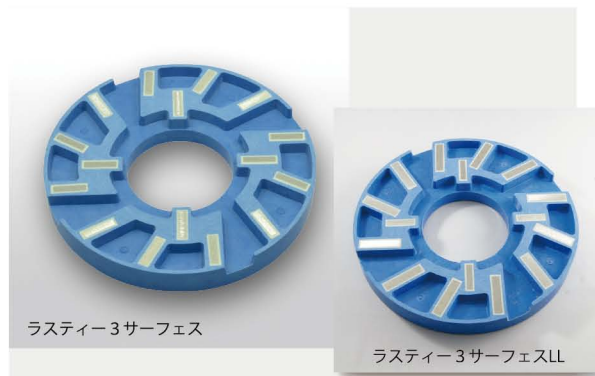
- 品種：メタルダイヤ
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：225、250、300mm
- 粒度：50、60、80
- 硬度：(硬) SE6、SE8、SE10 (軟)
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



サーフェス TR

研磨の最初の工程で、高低差のない平滑な面を作るために使用する工具です。チップ間を樹脂で埋め込み、段付き型のチップは切れ味がよく硬い石材の加工に適しています。

- 品種：メタルダイヤ
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：225、250、300mm
- 粒度：60、80
- 硬度：(硬) SS3、SS5、SS7 (軟)
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



ラスティー3サーフェス／サーフェスL、LL

研磨の最初の工程で平面加工に使用するコストパフォーマンスに優れた工具です。脱着可能なアルミ盤は再利用ができるので経済的にも優れています。『サーフェスL』『サーフェスLL』はチップサイズを大きくし工具寿命を向上させたタイプとなっています。

- 品種：メタルダイヤ
- 適用機械：石材加工機
- 加工方式：湿式
- 被削材：花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径：250mm
- 粒度：60、80 (※サーフェスL、サーフェスLLは#80のみです。)
- 硬度：(サーフェス) G50、(サーフェスL) L50、(サーフェスLL) LL50
- ※機械への取り付けには専用アルミ盤が必要です。(P.231に掲載)
- アルミ盤は繰り返しご使用いただけます。
- 取り付けピッチ：『取り付けピッチ表』を参照ください



ドラムホイール (ストレート・45°傘型)

主に建築石材のヤクモノ加工に適しています。
ご指定により、加工条件に合わせた形状を各種製作いたします。

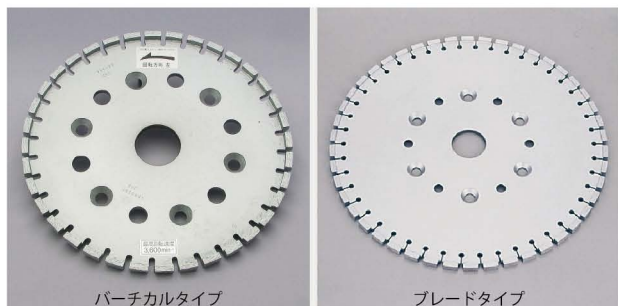
- 品種: メタルダイヤ、電着ダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、コンクリート、セラミックタイル
- 外径: 200~400mm
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



バッチカルホイール (シングル)

石材の厚み落としの重研削作業に適しています。

- 品種: メタルダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、コンクリート、セラミックタイル
- 外径: 200~400mm
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



厚み決めホイール (バッチカルタイプ・ブレードタイプ)

石材の厚み決め作業に適しています。

- 品種: メタルダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、コンクリート、セラミックタイル
- 外径: 200~400mm
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



サーフェスカップ (溝入り・溝なし)

研削加工に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。
チッピングを防ぎながら、平滑な面に仕上げます。

- 品種: メタルダイヤ
- 適用機械: 電動工具
- 加工方式: 乾式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径: 100mm
- 粒度: 50、80、120
- 取り付け: M10
- 取り付け穴: 20mm (15リング入り)

サーフェス
/サーフェス縦付
/縦付(Rタイプ)

サーフェス TR

ラスティ-3サーフェス
/サーフェスL
/サーフェスLL

ドライホイール
(ストレート/45°傘型)

バッチカルホイール
(シングル)

厚み決めホイール
(バッチカルタイプ
/ブレードタイプ)

サーフェスカップ
(溝入り/溝なし)



カップホイール (シングル)

研削加工全般に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。

- 品種: メタルダイヤ
- 適用機械: 電動工具
- 加工方式: 乾式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径: 100mm
- 取り付け穴: 15、20mm (15リング入り)



カップホイール (トリプルタイプウインド)

研削加工全般に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。平面をより平滑に加工したい場合に適しています。

- 品種: メタルダイヤ
- 適用機械: 電動工具
- 加工方式: 乾式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径: 100mm
- 取り付け穴: 20mm (15リング入り)



カップホイール (トリプルタイプR埋め込み)

研削加工全般に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。チップ間を樹脂で埋めたタイプで、作業時の振動が少なくチッピングを防ぎます。

- 品種: メタルダイヤ
- 適用機械: 電動工具
- 加工方式: 乾式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径: 100mm
- 取り付け: M10



メタルダイヤ

石材の狭い部分の研削加工に適しています。

- 品種: メタルダイヤ
- 適用機械: 電動工具
- 加工方式: 乾式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 25、30、40、50mm
- 取り付け: M10



オフセットホイール (レジン)

花崗岩、コンクリート等の平面加工、面取り加工に適しています。研削力がよく、ワークへの当たりもソフトで細かな仕上がりが得られます。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 電動工具
- 加工方式: 乾式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート、陶磁器タイル、ガラス
- 外径: 100mm
- 粒度: 50、100、200
- 取り付け穴: 15mm



オフセットホイール (電着)

大理石、ガラス等の平面加工、面取り加工に適しています。

- 品種: 電着ダイヤ
- 適用機械: 電動工具
- 加工方式: 乾式
- 被削材: 大理石、ガラス、タイル、FRP
- 外径: 91、112mm
- 粒度: 50/60
- 取り付け穴: 20mm

※91mmのみ(15リング入り)です。