

石材工具総合カタログ

目次

切る

削る

掘る

磨く

オリジナル機械

ハンドポリシャー用

フロアポリシャー用
・メンテナンス用

アクセサリ

取り付けピッチ表

切る

ブレード

サンワカット
/(Sタイプ)

コーピン

ダイヤモンドソー

タイルカッター

ドライカッター

エレクトロ
ブレードカッター

軸付きカッター

Page. 01-02

削る

サーフェス
/サーフェス縦付
/縦付(Rタイプ)

サーフェス TR

ラスティ-3 サーフェスLS
/サーフェスL
/サーフェスLL

ドライホイール
(ストレート/45°傘型)

バーチカルホイール
(シングル)

厚み決めホイール
(バーチカルタイプ
/ブレードタイプ)

サーフェスカップ
(溝入り/溝なし)

Page. 03-04

カップホイール
(シングル
/トリプルタイプウインド
/トリプルタイプR埋め込み)

メタルダイヤモンド

オフセットホイール
(レジン/電着)

Page. 05-06

掘る

ビット 石材用
/御影石用
/大理石用

Page. 06

磨く

サンワサミット-メタル
/(Rタイプ)

ケンマエイト

ケンマ 96

ラスティ-3
/SSタイプ

ミニケンマ(メタル)

Page. 07-08

サンワサミット - レジン
/(Aタイプ)

サンワサミット -TR
/グロス
/ハイグロス

サンワサミット - マーブル
(タイプ 1/ タイプ 2)

TWINCUR-Resin ES
/EG
/110 mm

Page. 09-10

サンワサミット-バフS

NEW サミット S

マンメードバフ

サンワ ファイナル

ロータリー

ロータリー R

ミニケンマ(レジン)

Page. 11-12

[側面研磨用]
TWINCUR-Resin ES
/EG
/SM

TWINCUR-Buffer

[手磨き]
マンメード

面取りラウンド

ダイヤモンドスティック

Page. 13-14

オリジナル機械

きらら
/電動タイプ4
/エアータイプ PA-5

綿密面取り機 CB-T30

側面研磨機 SG-60F2

[CB-T30,SG-60F2専用工具]
CB

Page. 15-16

ハンドポリシャー用

ダイヤモンドセラミカ
/EX
/マーブル
/シート

ツインカー

イージーきらら

ダイヤラウンド

ダイヤラウンドSP

ラウンド

ミニラウンド

フレキシブルパット SF

※ハンドポリシャー用工具の
選定と取り付けについて

Page. 17-20

フロアポリシャー用・メンテナンス用

SRシリーズ

きららパッド

手磨きダイヤモンド-α-

ダイヤモンドシート-α-

手磨きダイヤモンド 大理石用

手磨ききらら 大理石用

Page. 21-22

アクセサリー

研磨用アルミボス

サンワ・ワンタッチ
ジョイント

サンワ・ツイスト
ジョイント

ラスティー2
アルミ基盤

ラスティー2 サーフェス
アルミ基盤

サンワ防振用ゴム

ゴムパット

ベークパット

ケンマチヨーク

グロスチェッカ
IG-340
/IG-331

Page. 23-24

取り付けピッチ表

Page. 25-26



ブレード

切断加工一般に使用する工具で、主に引き割り加工で使用されます。大口径から小口径までサイズのバリエーションが豊富です。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:200~3000mm
- 基板種類:標準(ノーマル)板
消音(レーザー)板
- 取り付け穴:ご指定ください
- 取り付けピッチ:ご指定ください



サンワカット

角材やヤクモノの加工に適した工具です。切れ味良く、効率の良い切断が行えます。

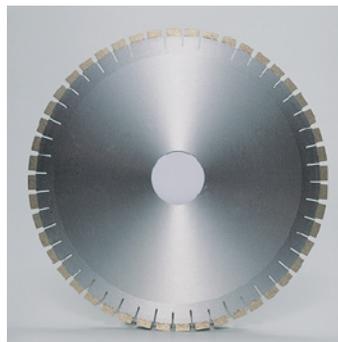
- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:300~850mm
- 基板種類:標準(ノーマル)板
消音(レーザー)板
- 取り付け穴:ご指定ください
- 取り付けピッチ:ご指定ください



サンワカット(Sタイプ)

角材やヤクモノの加工に適した工具です。S形チップの採用で、加工精度と消耗度を向上させました。消音効果が高く、強度のある形状基板を採用しています。

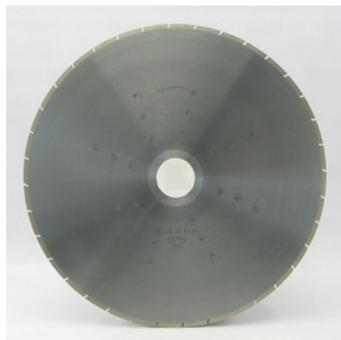
- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:550、600mm
- 基板種類:消音(レーザー)板
- 取り付け穴:ご指定ください
- 取り付けピッチ:ご指定ください



コーピン

板状の切断に適した工具です。切れ味が良く、曲がりのない精密な切断加工が可能です。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:350~600mm
- 基板種類:標準(ノーマル)板
消音(サンド)板
- 取り付け穴:50.8mm、73.03mm



ダイヤモンドソー

セラミックタイル切断加工に適しています。

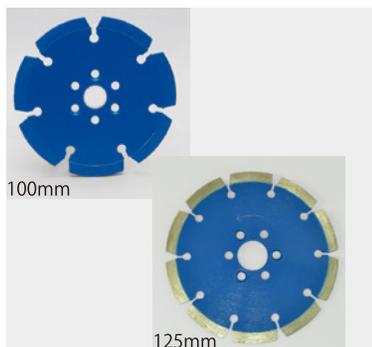
- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:セラミックタイル、ガラス
- 外径:400mm
- 粒度:60、80
- 取り付け穴:73.03mm (50.8リング入り)



タイルカッター

タイル切断専用のカッターです。

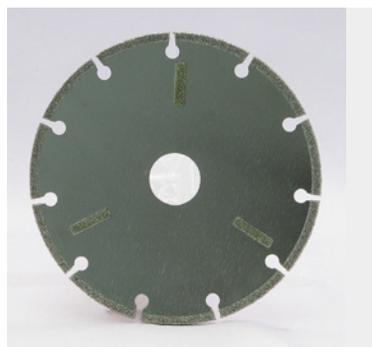
- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:セラミックタイル
- 外径:200、250、300mm
- 粒度:50、60、80、100
- 取り付け穴:ご指定ください
- 取り付けピッチ:ご指定ください



ドライカッター

石材等の切断に適したカッターです。

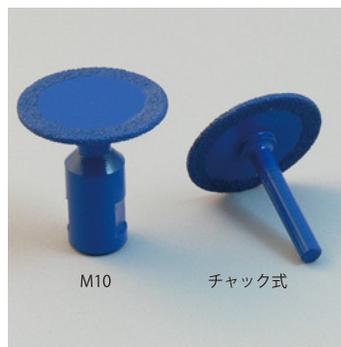
- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート
- 外径:100、125mm



エレクトロ プレーテッドカッター

大理石等の切断加工に最適な電着カッターです。

- 品種:電着ダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:大理石、FRP、タイル、ガラス
- 外径:125mm
- 取り付け穴:20、22mm



軸付きカッター

石材の細工加工に適しています。

- 品種:溶着ダイヤモンド
 - 適用機械:電動工具
 - 加工方式:乾式
 - 被削材:花崗岩、大理石
 - 外径:20、30、40、50mm
 - 粒度:50/60 (御影石用) 青色
80/100 (大理石用) 赤色
 - 取り付け:M10、チャック式(φ6)
- ※大理石用は、M10のみです。

ブレード

サンワカット
(Sタイプ)

コーピン

ダイヤモンドソー

タイルカッター

ドライカッター

エレクトロ
プレーテッドカッター

軸付きカッター



サーフェス／サーフェス 縦付

研磨の最初の工程で高低差のない平面を作るために使用する工具です。切れ味と消耗度合いのバランスが取れた商品です。

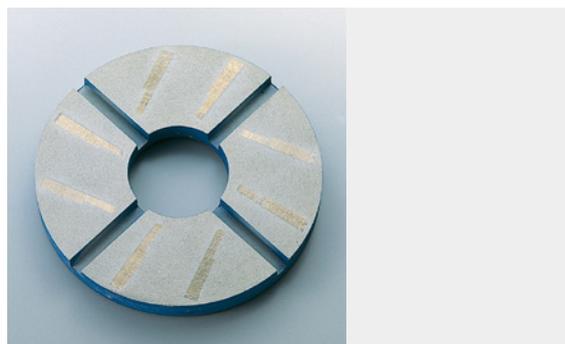
- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径: 225、250、300mm
- 粒度: 50、60、80
- 硬度: (硬) SE6、SE8、SE10 (軟)
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サーフェス 縦付(Rタイプ)

研磨の最初の工程で高低差のない平面を作るために使用する工具です。樹脂で埋め込む事により、研磨作業時の被削材の欠けを抑えるのに効果的です。

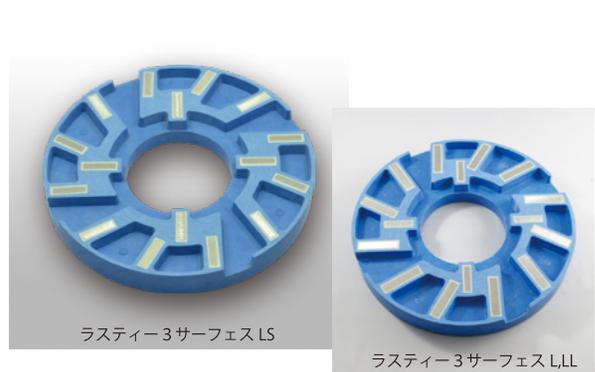
- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径: 225、250、300mm
- 粒度: 50、60、80
- 硬度: (硬) SE6、SE8、SE10 (軟)
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サーフェス TR

研磨の最初の工程で、高低差のない平滑な面を作るために使用する工具です。チップ間を樹脂で埋め込み、段付き型のチップは切れ味がよく硬い石材の加工に適しています。

- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径: 225、250、300mm
- 粒度: 60、80
- 硬度: (硬) SS3、SS5、SS7 (軟)
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



ラスティー3サーフェスLS／サーフェスL、LL

研磨の最初の工程で平面加工に使用するコストパフォーマンスに優れた工具です。脱着可能なアルミ盤は再利用できるので経済的にも優れています。『サーフェスL』『サーフェスLL』はチップサイズを大きくし工具寿命を向上させたタイプとなっています。

- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径: 250mm
- 粒度: 80
- 硬度: サーフェスLS (LS50A、LS60A、LS70A)
サーフェスL、LL (L50、LL50)
- ※機械への取り付けには専用アルミ盤が必要です。(P.23に掲載) アルミ盤は繰り返しご使用いただけます。
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



ドラムホイール (ストレート・45°傘型)

主に建築石材のヤクモノ加工に適しています。
ご指定により、加工条件に合わせた形状を各種製作いたします。

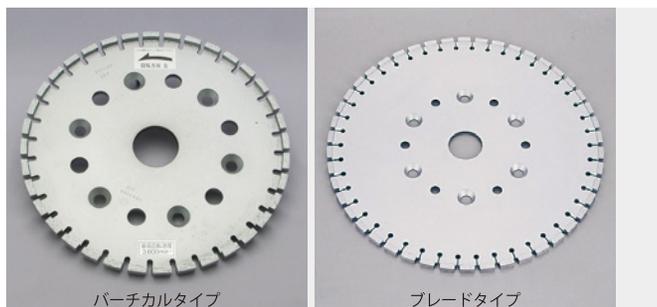
- 品種: メタルダイヤモンド、電着ダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、コンクリート、セラミックタイル
- 外径: 200~400mm
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



バッチカルホイール (シングル)

石材の厚み落としの重研削作業に適しています。

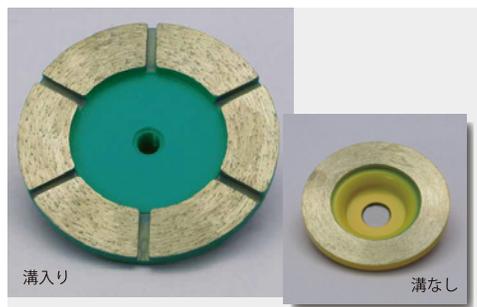
- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、コンクリート、セラミックタイル
- 外径: 200~400mm
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



厚み決めホイール (バッチカルタイプ・ブレードタイプ)

石材の厚み決め作業に適しています。

- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、コンクリート、セラミックタイル
- 外径: 200~400mm
- 取り付け穴: ご指定ください
- 取り付けピッチ: ご指定ください



サーフェスカップ (溝入り・溝なし)

研削加工に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。
チッピングを防ぎながら、平滑な面に仕上げます。

- 品種: メタルダイヤモンド
- 適用機械: 電動工具
- 加工方式: 乾式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径: 100mm ■ 粒度: 50、80、120
- 取り付け: M10
- 取り付け穴: 20mm (15リング入り)

サーフェス
/サーフェス縦付
/縦付(Rタイプ)

サーフェス TR

ラスティー3 サーフェスLS
/サーフェスL
/サーフェスLL

ドライホイール
(ストレート/45°傘型)

バッチカルホイール
(シングル)

厚み決めホイール
(バッチカルタイプ
/ブレードタイプ)

サーフェスカップ
(溝入り/溝なし)



カップホイール (シングル)

研削加工全般に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径:100mm
- 取り付け穴:15、20mm(15リング入り)



カップホイール (トリプルタイプウインド)

研削加工全般に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。平面をより平滑に加工したい場合に適しています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径:100mm
- 取り付け穴:20mm(15リング入り)



カップホイール (トリプルタイプR埋め込み)

研削加工全般に適した荒削り用のダイヤモンド工具です。チップ間を樹脂で埋めたタイプで、作業時の振動が少なくチップングを防ぎます。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート、モルタル、瓦、耐火物
- 外径:100mm
- 取り付け:M10



メタルダイヤモンド

石材の狭い部分の研削加工に適しています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート
- 外径:25、30、40、50mm
- 取り付け:M10



オフセットホイール (レジン)

花崗岩、コンクリート等の平面加工、面取り加工に適しています。研削力がよく、ワークへの当たりもソフトで細かな仕上がりが得られます。

- 品種:レジンダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩、コンクリート、陶磁器タイル、ガラス
- 外径:100mm
- 粒度:50、100、200
- 取り付け穴:15mm



オフセットホイール (電着)

大理石、ガラス等の平面加工、面取り加工に適しています。

- 品種:電着ダイヤモンド
 - 適用機械:電動工具
 - 加工方式:乾式
 - 被削材:大理石、ガラス、タイル、FRP
 - 外径:91、112mm
 - 粒度:50/60
 - 取り付け穴:20mm
- ※91mmのみ(15リング入り)です。



ビット 石材用

石材の穴あけ加工や円柱品の抜き取り等において、スピーディな作業が実現します。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩
- 外径:10mm～
- 取り付けネジ:ご指定ください

※ご注文の際は外形寸法、有効長、および機械の取り付けネジをご指定ください。



ビット 御影石用 (M10/チャック式)

施工現場で使用する御影石専用の穴あけ工具です。取付方法はサンダー用のネジ式とドリル用のチャック式よりお選びください。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:花崗岩
- 外径:10～60mm(※チャック式は15～60mm)
- 有効長:35mm
- 取り付け:M10、チャック式(Φ12×20mm)

※チャック式は、センターピン付きです。



ビット 大理石用 (M10/チャック式)

施工現場で使用する大理石専用の穴あけ工具です。取付方法はサンダー用のネジ式とドリル用のチャック式よりお選びください。

- 品種:電着ダイヤモンド
- 適用機械:電動工具
- 加工方式:乾式
- 被削材:大理石、人造石、FRP
- 外径:10～60mm(※チャック式は15～60mm)
- 有効長:35mm
- 取り付け:M10、チャック式(Φ12×20mm)

※チャック式は、センターピン付きです。



サンワサミット-メタル

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するスタンダードな工具です。サイズ、粒度、硬度のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応する事が可能です。

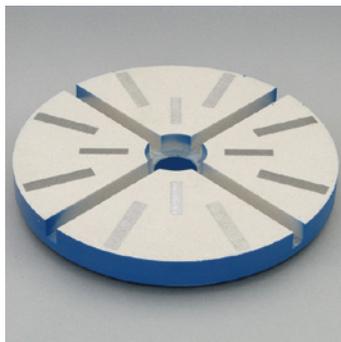
- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:100、125、150、175、200、250、300、325mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 硬度:(硬)A4、A5、A6(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-メタル (Rタイプ)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。サミット-メタルのチップ間を樹脂で埋め込みました。研磨作業時の被削材の欠けを抑える効果があります。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:100、125、150、175、200、250mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 硬度:(硬)A4、A5、A6(軟)
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



ケンマエイト

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。優れた切れ味が持続し、チップ面が樹脂埋めタイプなので研磨時の安定性に優れており、加工材からチップが脱落することも防止します。基盤はアルミ盤を採用しているため軽量化が図れています。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:125、150、200、250mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



ケンマ 96

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する切れ味重視の工具です。

- 品種:メタルダイヤモンド
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:200、250mm
- 粒度:50、60、80、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください

サンワサミット-メタル
(Rタイプ)

ケンマエイト

ケンマ 96

ラスティー3
/SSタイプ

ミニケンマ(メタル)



ラスティー3

荒削りから中仕上げまでの工程で使用するコストパフォーマンスの優れた工具です。切れ味重視で、低い加圧や硬い石材の加工に適しています。独自のチップ配列・樹脂フレーム形状によりRタイプのような接地感が得られ、加工材からのチップ脱落を防止します。脱着可能なアルミ盤は再利用ができるので経済的にも優れています。

ラスティー3-SSタイプ

- 品種:メタルダイヤ
 - 適用機械:石材加工機
 - 加工方式:湿式
 - 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
 - 外径:上記の表を参照ください
 - 粒度:上記の表を参照ください
 - 硬度:上記の表を参照ください
- ※機械への取り付けには専用アルミ盤が必要です。(P.23に掲載)
アルミ盤は繰り返しで使用いただけます。
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください

ラスティー3

外径	硬度	粒度				
150mm (6インチ)	G50		60	80	200	400
	G60					
200mm (8インチ)	G40	50	60	80		
	G50	50	60	80	200	
	G60				200	400
250mm (10インチ)	G40			80		
	G50	50	60	80	200	
	G60				200	400



ラスティー3 SSタイプ

外径	硬度	粒度			
200mm	SS50A	50	80		
	SS50			200	400
	SS60A	50	80		
	SS60			200	400
	SS70A	50	80		
	SS70	50	80	200	400
250mm	SS50A	50	80		
	SS50			200	400
	SS60A	50	80		
	SS60			200	400
	SS70	50	80	200	400

ミニケンマ(メタル)

荒削りから中仕上げまでの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。2つのリング状チップが偏芯運動する事により、より良い研磨面を作る事ができると共に、加工材からチップが脱落する事を防止します。

- 品種:メタルダイヤ
- 適用機械:石材加工機
- 加工方式:湿式
- 被削材:花崗岩、大理石、人造石、コンクリート
- 外径:125mm
- 粒度:50、60、80、100、200、400
- 取り付けピッチ:『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-レジン

中仕上げから細仕上げの工程で使用するスタンダードな工具です。サイズ、粒度、硬度等のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応することが可能です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 100、125、150、175、200、250mm、300mm (ベーク盤のみ)
- 粒度: 200、400、500、800、1000、1500、2000、3000
- 硬度: (硬) M4、M5、M6 (軟)
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-レジン (Aタイプ)

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。サミット-レジンのチップ配列を変更し、接触面積を小さくしました。サイズ、粒度、硬度等のバリエーションが豊富で、幅広い加工に対応することが可能です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 100、125、150、175、200、250mm、300mm (ベーク盤のみ)
- 粒度: 200、400、500、800、1000、1500、2000、3000
- 硬度: (硬) M4、M5、M6 (軟)
- 基盤: アルミ盤、ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-TR

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。くさび形チップにより、切れ味の良さを実現しました。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 150、200、250mm
- 粒度: 400、500、800、1000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-TR グロス / サンワサミット-TR ハイグロス

つや下工程で使用する工具で、より深みのある理想的な下地を作ることができます。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、コンクリート
- 外径: 125、150、200、250mm
- 粒度: グロス、ハイグロス
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください

サンワサミット-レジン
(Aタイプ)サンワサミット-TR
/グロス
/ハイグロスサンワサミット-マーブル
(タイプ1/タイプ2)TWINCUR-Resin ES
/EG
/110mm

サンワサミット-マーブル (タイプ1)

大理石の中仕上げから最終仕上げまでの研磨で使用する工具で、ダイヤモンド砥粒の鋭い切れ味を生かしてスピーディーに研磨作業を行うことができます。大きな面積の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 150、200、250mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-マーブル (タイプ2)

大理石の中仕上げから最終仕上げまでの研磨で使用する工具で、ダイヤモンド砥粒の鋭い切れ味を生かしてスピーディーに研磨作業を行うことができます。接触面積が大きく安定した作業が可能です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 100、125、150、200mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



TWINCUR-Resin ES

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。

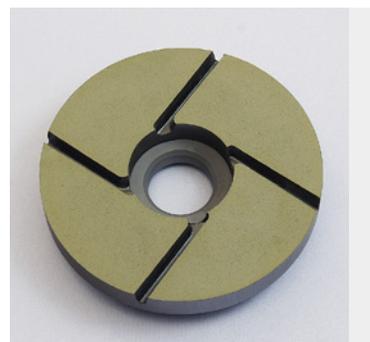
- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、人造石、タイル、大理石
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 200、500、1000、2000、3000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



TWINCUR-Resin EG

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 80、200、400、800、1500、3000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



TWINCUR-Resin 110mm

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 110mm
- 粒度: 100、200、400、800、1500、3000
- 基盤: アルミ盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



サンワサミット-バフ S

研磨の最終工程のつや出しで使用する標準的な工具です。

- 品種: バフ
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩
 - 外径: 100、125、150、175、200、250、300mm (バーク盤のみ)
 - 基盤: アルミ盤、バーク盤
 - 形状: 溝なし、溝入り
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。(P.23に掲載)



NEW サミット S

研磨の最終工程のつや出しで使用する工具です。特に黒系統の石材のつや出しに最適で、黒く深みのあるつやが得られます。

- 品種: バフ
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩
 - 外径: 100、125、150、175、200、250、300mm (バーク盤のみ)
 - 基盤: アルミ盤、バーク盤
 - 形状: 溝なし、溝入り
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。(P.23に掲載)



マンメードバフ

研磨の最終工程のつや出しで使用する工具です。石種に合わせてご選定ください。

- 品種: バフ
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩、大理石
 - 外径: 100、125、150、175、200、250、300mm (バーク盤のみ)
 - 基盤: アルミ盤、バーク盤
 - 形状: 溝なし、溝入り
 - 種類: 白 (白石および、明るい色の花崗岩に適しています)
黒 (黒石および、暗い色の花崗岩に適しています)
NP (大理石に適しています)
B-50 (花崗岩に適しており、より白く早く仕上がります)
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。(P.23に掲載)



サンワ ファイナル

研磨の最終工程に使用するつや出し砥石です。石材のクリアさを際立たせるつやを作ることができます。

- 品種: つや砥石
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩
 - 外径: 125、150、200mm
 - 基盤: アルミ盤
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム (D型、E型、G型) を装着してご使用ください。(P.23に掲載)

サンワサミット-パフS

NEW サミット S

マンメイドパフ

サンワファイナル

ロータリー

ロータリー R

ミニケンマ(レジン)



ロータリー

水を出しながら使用する特殊な形状のつや出し砥石です。

砥石らしい落ち着いたつやを作ることができます。

- 品種: つや砥石
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩
 - 外径: 175、200mm
 - 基盤: アルミ盤、ベーク盤
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム(D型、E型、G型)を装着してご使用ください。(P.23に掲載)



ロータリー R

水を出しながら使用するつや出し砥石です。砥石らしい落ち着いたつやを作ることができます。

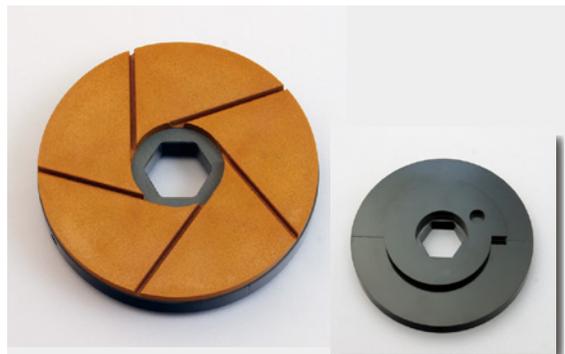
- 品種: つや砥石
 - 適用機械: 石材加工機
 - 加工方式: 湿式
 - 被削材: 花崗岩
 - 外径: 100、125、150mm
 - 基盤: アルミ盤、ベーク盤
 - 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください
- ※ご使用に際しては、サンワ防振用ゴム(D型、E型、G型)を装着してご使用ください。(P.23に掲載)



ミニケンマ(レジン)

中仕上げから細仕上げの工程で使用する工具です。小さい面積の研磨に適しています。2つのリング状チップが偏芯運動する事により、より良い研磨面を作る事ができると共に、加工材からチップが脱落することを防止します。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石、人造石
- 外径: 100、125、150mm
- 粒度: 200、400、800、1500、3000
- 基盤: ベーク盤
- 取り付けピッチ: 『取り付けピッチ表』を参照ください



TWINCUR-Resin ES

中仕上げから細仕上げの工程で使用する側面研磨用の工具です。特に人造石、大理石に最適です。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 人造石、大理石、花崗岩、タイル
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 200、500、1000、2000、3000
- 基盤: EC (B)



TWINCUR-Resin EG

中仕上げから細仕上げの工程で使用する側面研磨用の工具です。

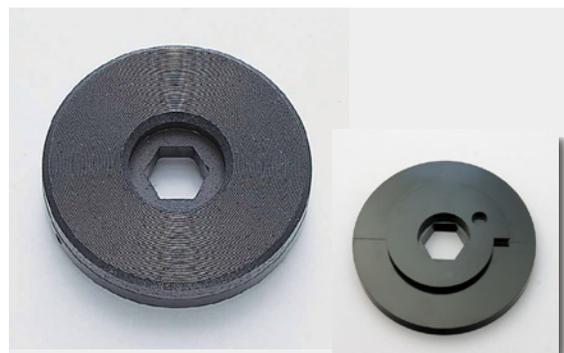
- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 80、150、300、500、1000、2000、3000
- 基盤: EC (B)



TWINCUR-Resin SM

中仕上げからつや出しまでの工程で使用する側面研磨用の工具です。鋭い切れ味で、スピーディーに大理石の研磨作業を行うことができます。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 外径: 125、150mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ
- 基盤: EC (B)



TWINCUR-Buff

最終工程のつや出しで使用する側面研磨用の工具です。

- 品種: バフ、つや砥石
- 適用機械: 石材加工機
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石
- 外径: 125、150mm
- 種類: R (花崗岩全般に適しています)
S (黒石および、暗い色の花崗岩に適しています)
MB (白石および、明るい色の花崗岩に適しています)
NP (大理石に適しています)
- 基盤: EC (B)



マンメード

主に手磨きで使用される角型の砥石です。

- 品種: ビト砥石、レジン砥石、つや砥石
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 寸法: 150×75×50mm、150×25×8mm
- 粒度: 200V、400、800、F、S



面取りラウンド

面取り作業用の手磨き砥石です。丸型で持ちやすく、砥石の偏摩耗を防止する効果があります。

- 品種: ビト砥石、レジン砥石、つや砥石
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 寸法: 外径100mm (高さ38mm)
- 粒度: 60V、200V、200、400、800、F、S



ダイヤモンドスティック

主に手磨きで使用されるダイヤモンド工具です。狭い部分の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、人造石
- 寸法: 100×25×8mm
- 粒度: 100R、200R、500R、1000R、2000R、4000R、FINAL

[側面研磨用]
TWINCUR-Resin ES
/EG
/SM

TWINCUR-Buffer

[手磨き]
マンメード

面取りラウンド

ダイヤモンドスティック



きらら 電動タイプ4

軽量コンパクト設計の電動ポリシャーです。手に良くなじむフォルムと絶妙な重量バランスにより、作業時の疲労感が違います。また、研磨面への水の供給は主軸先端より放射状に散水するので効果的です。

- 機械仕様: 湿式
- 重量: 2.0kg
- 電力: 470W
- 機械寸法: 長さ 278×高さ 113mm
- 電源コード長さ: 2.5m
- 使用工具: ダイヤセラミカ、ツインカー、イージーきらら
- 主軸: M16

※サンワ・ワンタッチジョイントは別売です。



きらら エアタイプ PA-5

コンパクト設計のエアーポリシャーです。後方排気方式を採用していますので、消音効果があり、作業時に排気が気になりません。

- 機械仕様: 湿式
- 重量: 1.2kg
- コンプレッサー: 3.75kW
- 空気圧力: 0.5~0.6MPa
- 使用工具: ダイヤセラミカ、ツインカー、イージーきらら
- 主軸: M16

※サンワ・ワンタッチジョイントは別売です。

きらら
/電動タイプ4
/エアータイプPA-5

綿密面取り機 CB-T30

側面研磨機 SG-60F2

[CB-T30,SG-60F2専用工具]
CB



精密面取り機 CB-T30

軽量コンパクト設計の精密面取り機です。同一角度で均一な幅の面取り加工が行えます。工具取り付け部分には交換が簡単なワンタッチ方式を採用しています。

- 機械仕様:湿式
- 重量:5.5kg
- 定格電流:5.2A
- 電力:500W
- 電源コード長さ:7m
- 使用工具:CB
- 無負荷回転速度:4,000min⁻¹
- 使用電圧:100V



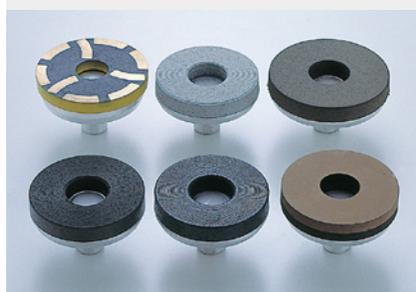
側面研磨機 SG-60F2

セラミックタイルや石材薄板の側面研磨、面取り加工に使用する機械です。同一角度で均一な幅の面取り加工が行えます。工具取り付け部分には交換が簡単なワンタッチ方式を採用しています。

- 機械仕様:湿式
- 重量:77kg
- 定格電流:5.2A
- 電力:500W
- 機械寸法:縦 1,000×奥行き 1,100×高さ 500mm
- 研磨可能寸法:縦 600×横 600×高さ 20mm
- 電源コード長さ:7m
- 使用工具:CB
- 無負荷回転速度:4,000min⁻¹
- 使用電圧:100V

専用工具

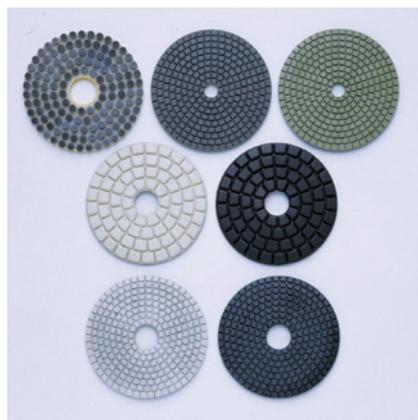
精密面取り機(CB-T30)および側面研磨機(SG-60F2)用



CB

精密面取り機(CB-T30)、側面研磨機(SG-60F2)専用の工具です。作業工程に応じて豊富なバリエーションからお選びいただけます。

- 品種:メタルダイヤモンド、レジンダイヤモンド、レジン砥石、バフ、つや砥石
- 適用機械:面取り機、側面研磨機
- 被削材:花崗岩、大理石、タイル
- 外径:75、80mm(レジン砥石のみ)
- 粒度:【メタルダイヤモンド】40、60、80、200
【レジンダイヤモンド】300、800、1500
【レジン砥石】200、400、800、F、S
【バフ・つや砥石】バフ(黒)、バフ(MB)、バフ(NP)、R
- 基盤:標準、ハイベース
- 加工方式:湿式



ダイヤセラミカ

石材の曲面部分の荒削りからつや出しまでの工程に使用するハンドポリシャー用工具です。裏面の面ファスナーを専用ゴムパットやベークパットに貼り付けて使用します。全工程をフルラインで使用すると、効率的で良い研磨面を作ることができます。

- 品種: ビトダイヤ、メタルダイヤ、レジンダイヤ、バフ、つや砥石
- 適用機械: ハンドポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 80、100、125mm (※Mは80、100mmのみ)
- 粒度: V (ビト) 60、150、300
M (メタル) 60、150、300
R (レジン) 150、300、500、1000、2000、3000
バフ (黒)、バフ (白)、FINAL、ツヤ (黒)



V (ビト)

セラミックボンドの高い砥粒保持力で、切れ味よく、長寿命です。



M (メタル)

メタルボンドを独自の製法で焼結した工具です。切削力、フレキシブル性、消耗度、仕上がり面精度に優れています。



R (レジン)

レジノイドボンドを使用したソフトなあたりの工具です。粒度バリエーションが豊富でフレキシブル性、仕上がり面精度に優れています。



FINAL

平面用のサンワ ファイナル同様に石材のクリアさを際立たせるツヤを作ることができます。曲面や細部においてもファイナルのクリアな艶質合わせができるよう設計されています。



バフ (黒・白)

つや出し用のバフです。スピーディーに良質のつやを作ることができます。石の色によって黒・白を使い分けてください。



ツヤ (黒)

艶粉が配合された艶出し専用の砥石で、石材の色と質感を際立たせた光沢が得られるタイプです。



ダイヤセラミカ-EX

人造石の中仕上げからつや出しまでの研磨に適しているハンドポリシャー用工具です。

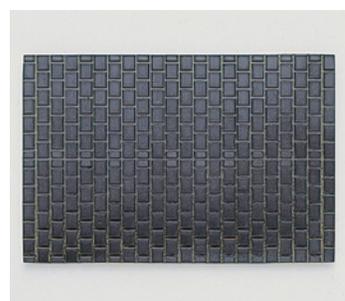
- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: ハンドポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 人造石、タイル、花崗岩、大理石
- 外径: 80、100、125mm
- 粒度: 200、500、1000、2000、3000



ダイヤセラミカ マーブル

大理石の中仕上げからつや出しまでの研磨に使用するハンドポリシャー用工具です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: ハンドポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石、人造石
- 外径: 80、100mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ



ダイヤセラミカ シート

ダイヤセラミカのシートタイプで、中仕上げからつや出しまでの研磨に使用するオービタルサンダー用工具です。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: 電動工具
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 御影石、大理石
- 寸法: 120×80mm
- 粒度: 【御影石用】150、300、500、1000、2000、3000、ツヤ(黒)
【大理石用】500、1000、2000、ツヤ(黒)

ダイヤモンドセラミカ
/EX
/マーブル
/シート

ツインカー

イージーきらら

ダイヤラウンド



ツインカー

荒削りからつや出しまでの工程で、小面積の研磨に適したハンドポリシャー用工具です。切れ味が良く、効率的な研磨作業が行えます。取付方法は3タイプよりお選びいただけます。

- 品種: レジンダイヤモンド、バフ、つや砥石
- 適用機械: ハンドポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 80mm
- 粒度: 100、200、500、1000、2000、3000、バフ(黒)、バフ(白)
- 取り付け: M16、きららワンタッチ、ツイストタッチ



M16

- 基盤部分に硬質ゴムを採用。研磨作業時の振動を吸収します。
- 主軸M16の機械と組み合わせてご使用ください。



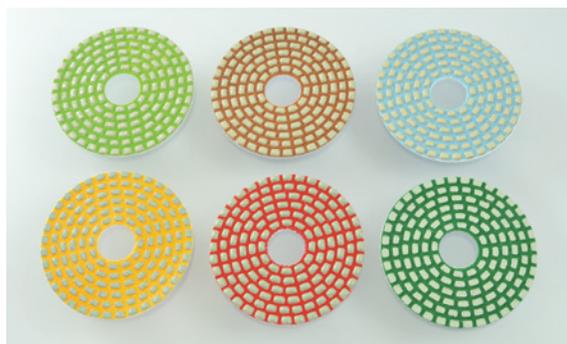
きららワンタッチ

- 基盤部分に硬質ゴムを採用。研磨作業時の振動を吸収します。
- 工具交換が簡単なきららワンタッチ方式を採用しました。
- サンワ・ワンタッチジョイントと組み合わせてご使用ください。



ツイストタッチ

- 基盤部分に硬質樹脂を採用。より平滑度が要求される作業に適しています。
- 工具交換が簡単なツイストタッチ方式を採用しました。
- ツイストタッチジョイントと組み合わせてご使用ください。



イージーきらら

荒削りからツヤ下までの工程に使用するフレキシブルタイプのダイヤモンドパッドです。優れた柔軟性と鋭い切れ味を兼ね備え曲面によくフィットします。軽量のため振動も少なく女性にも扱いやすいパッドです。

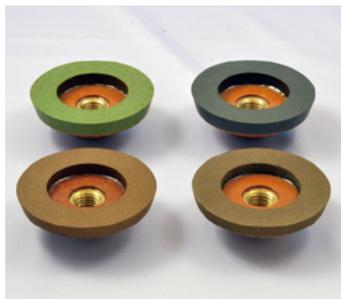
- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: ハンドポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩、大理石
- 外径: 80、100mm
- 粒度: 200、500、1000、2000、3000、4000



ダイヤラウンド

荒削りから仕上げまでの工程で使用するハンドポリシャー用工具です。小面積の研磨に適しています。

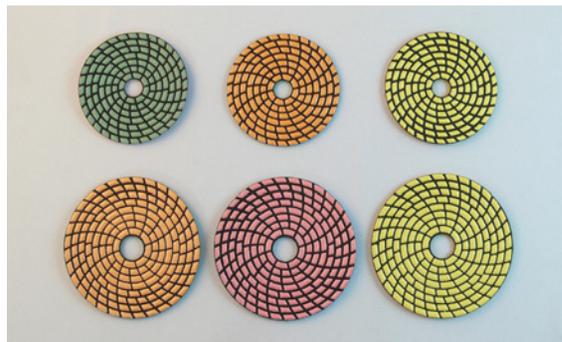
- 品種: メタルダイヤモンド、バフ、つや砥石
- 適用機械: ハンドポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 50、75mm (※メタルダイヤは75mmのみです)
- 粒度: 【メタル】60、80、100、200、400
【バフ】バフ(黒)、バフ(G)、バフ(MB)、バフ(NP)
【つや砥石】R
- 取り付け: M16、5/8、ワンタッチ(メタルのみ)



ダイヤラウンド SP

中仕上げから鏡面仕上げ工程で使用するハンドポリシャー用工具です。切れ味がよく、少面積の研磨に適しています。

- 品種: レジンダイヤ
- 適用機械: ハンドポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 80mm
- 粒度: 200R、500R、1000R、2000R、4000R、5000R、FINAL
- 取り付け: M16



フレキシブルパッドSF(乾式用)

荒削りからつや出しまでの工程に使用するハンドポリシャー用工具です。裏面の面ファスナーを専用ゴムパッドやベークパッドに貼り付けて使用します。全工程をフルラインで使用すると、良い研磨面をスピーディーに作るすることができます。

- 品種: レジンダイヤ、バフ
- 適用機械: ハンドポリシャー
- 加工方式: 乾式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 80、100mm
- 粒度: 50、100、200、400、800、1500、3000、Shiner(バフ)
- 工具オプション: 変換ジョイント(M10→M16)



ミニラウンド

狭い部分の研磨に適しているハンドポリシャー用工具です。

- 品種: レジン砥石、つや砥石
- 適用機械: ハンドポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 30、50mm
- 粒度: 200、400、800、F、S
- 取り付け: M16、5/8
- 形状: ストレート・テーパー
穴なし、穴あき
※30mm ストレートのみです。
※50mm 穴あきのみです。



ラウンド

中仕上げからつや出しまでの研磨に適しているハンドポリシャー用工具です。

- 品種: レジン砥石、バフ、つや砥石
- 適用機械: ハンドポリシャー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 花崗岩
- 外径: 100、125mm
- 粒度: 200、400、800、F、S
バフ(黒)、バフ(G)、バフ(MB)、R
- 取り付け: M16、5/8

※ハンドポリシャー用工具の選定と取り付けについて

工具をハンドポリシャーに取り付けるには主軸に「直接取り付ける方法」、「工具との間にジョイントを取り付け工具の脱着を容易にする方法」、面ファスナー式工具の「[ゴムパット]または[ベークパット]を介する方法」があります。

- 直接取り付ける場合は、[M16]を選定ください。
- [サンワ ワンタッチジョイント]をご使用の場合は、[きらら ワンタッチ]を選定ください。
- [ツイストタッチジョイント]をご使用の場合は、[ツイストタッチ]を選定ください。(※ツインカーのみ)



きらら 電動タイプ 4 (Page.15)



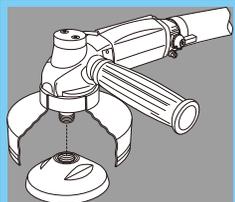
きらら エアタイプ PA-5 (Page.15)

※コンパクトポリシャー「きらら電動タイプ4」、「きららエアタイプPA-5」の主軸は[M16]です。

平面向け

ダイヤモンド (Page.18)

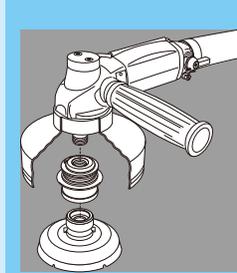
ダイヤモンドSP (Page.19)



※写真は、
[ダイヤモンドSP]です。

平面向け

ツインカー (Page.18)

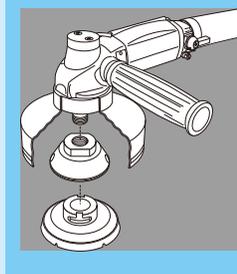


サンワ ワンタッチ
ジョイント
(Page.23)

+



きららワンタッチ

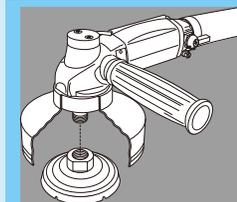


ツイストタッチ
ジョイント
(Page.23)

+



ツイストタッチ



M16

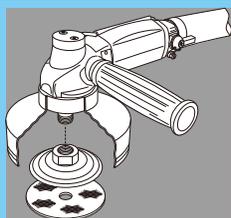
曲面向け

ダイヤモンドセラミカ (Page.17)

ダイヤモンドセラミカ - EX (Page.17)

ダイヤモンドセラミカ - マーブル (Page.17)

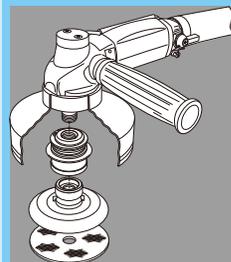
イージーきらら (Page.18)



M16 (Page.24)
ゴムパット ベークパット



+



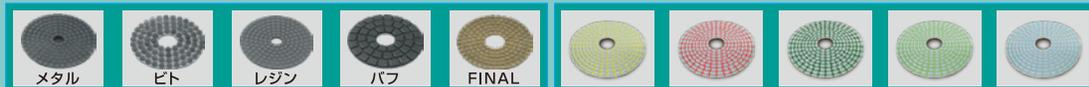
サンワ ワンタッチ
ジョイント
(Page.23)

+

きららワンタッチ (Page.24)
ゴムパット ベークパット



+



※写真は、[ダイヤモンドセラミカ]と[イージーきらら]です。



手磨きダイヤモンド-α-

ガラス・鏡の傷や、汚れ取りなどのメンテナンス用ダイヤモンドパッド。日常のお手入れに便利な手磨きタイプです。頑固なスケールの除去にも対応できる粗目(#1)から微細な傷や軽度の汚れ除去の細目(#4)まで表面の状態に応じて使い分けていただけます。

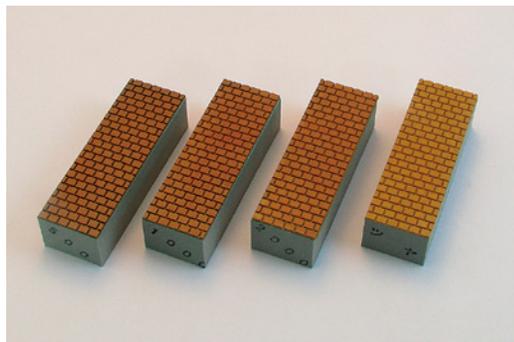
- 品種: レジンダイヤモンド
- 加工方式: 湿式
- 被削材: ガラス、鏡
- 寸法: 105×55mm
- 粒度: #1、#2、#3、#4



ダイヤモンドシート-α-

ガラス・鏡の傷や、汚れ取りなどのメンテナンス用ダイヤモンドパッド。ミニサンダーに取り付けてしっかりとメンテナンスするシートタイプのパッドです。頑固なスケールの除去にも対応できる粗目(#1)から微細な傷や軽度の汚れ除去の細目(#4)まで表面の状態に応じて使い分けていただけます。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 適用機械: ミニサンダー
- 加工方式: 湿式
- 被削材: ガラス、鏡
- 寸法: 105×73mm
- 粒度: #1、#2、#3、#4

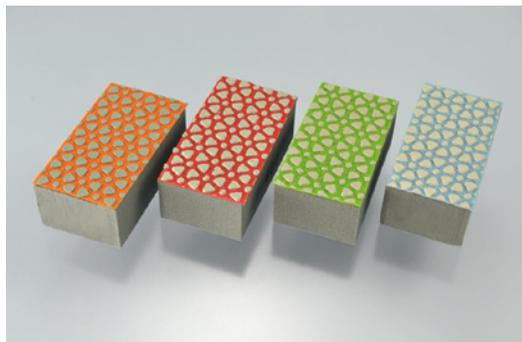


手磨きダイヤモンド大理石用

光沢が失われた大理石の輝きを取り戻す事のできる手磨き用パッドです。

手にフィットしやすい大きさ・形状で、作業性に優れています。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 寸法: 120×40mm
- 粒度: 500、1000、2000、ツヤ



手磨ききらら大理石用

光沢が失われた大理石の輝きを取り戻す事のできる手磨き用パッドです。やや小ぶりのサイズですので、小さく手直する場合や、常時工具箱に備えておくのに便利なアイテムです。もちろん、切れ味は抜群。本格的なメンテナンスにも十分に力を発揮します。

- 品種: レジンダイヤモンド
- 加工方式: 湿式
- 被削材: 大理石
- 寸法: 75×40mm
- 粒度: 400、800、1500、8000

手磨きダイヤモンド大理石用

手磨ききらら大理石用

SRシリーズ

きららパッド

手磨きダイヤモンド-α-

ダイヤモンドシート-α-



研磨用アルミボス

各種研磨機取り付け用のアルミ製のフランジです。



サンワ・ワンタッチジョイント

きららワンタッチ工具専用の変換ジョイントです。主軸がM16の機械に取り付けが可能です。

■取り付け:M16



サンワ・ツイストジョイント

ツインカー・ツイストタッチ式工具専用の変換ジョイントです。

■取り付け:M16



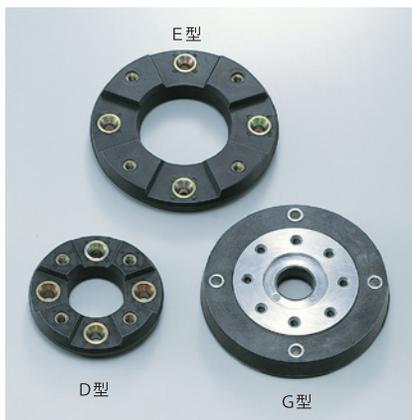
ラスティー2アルミ基盤

ラスティー2、Rタイプ/ラスティー3専用のアルミ基盤です。



ラスティー2サーフェスアルミ基盤

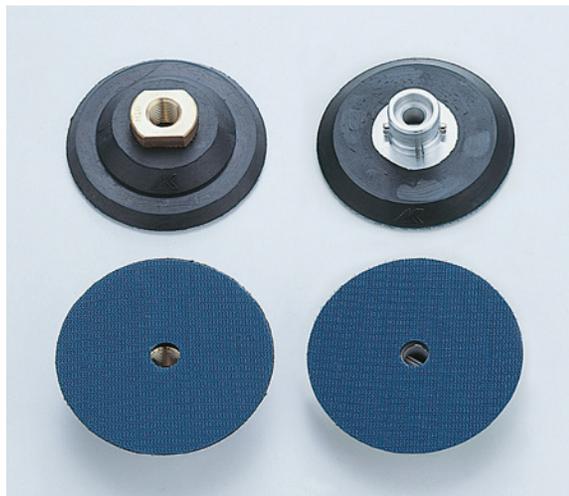
ラスティー2サーフェス、サーフェスL/ラスティー3サーフェス、サーフェスL、サーフェスLL専用のアルミ基盤です。



サンワ防振用ゴム

バフ製品専用の防振ゴムです。工具サイズ、使用機械に応じた製品をお選びください。

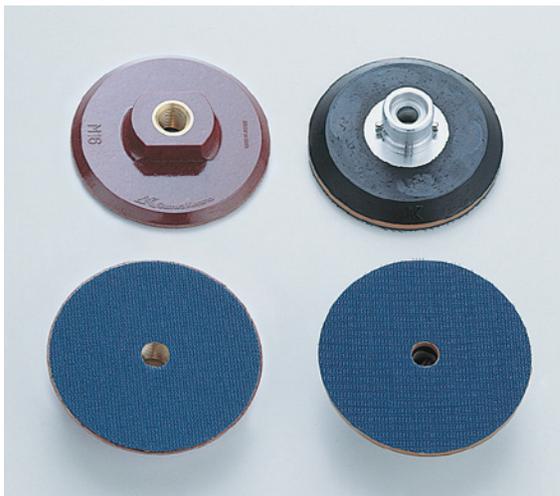
- 形状と対応外径:D型/100、125、150mm
E型/200、250mm
G型/150、175、200、250mm
 - 取付ピッチ:D型/76×4〔76×4(D9)〕
E型/126×4〔126×4(D9)〕
G型/75×2+80×2、76×4〔126×4(D9)〕
- ※○内はバフ製品との取り付けに必要なピッチです。



ゴムパット

ダイヤモンドセラミカを使用する際に、機械に取り付ける面ファスナー付きのゴムパットです。弾力性があり、曲面の加工に適しています。サイズ、取り付け方法に応じて各種取り揃えています。

- 外径:60、80、100、125mm
- 取り付け:M16、5/8、きららワンタッチ



ベークパット

ダイヤモンドセラミカを使用する際に、機械に取り付ける面ファスナー付きのベークパットです。硬質素材を使用し平面の加工に適しています。サイズ、取り付け方法に応じて各種取り揃えています。

- 外径:60、80、100、125mm
- 取り付け:M16、5/8、きららワンタッチ

研磨用アルミボス

サンワ・ワンタッチ
ジョイント

サンワ・ツイスト
ジョイント

ラスティ-2
アルミ基盤

ラスティ-2 サーフェス
アルミ基盤

サンワ防振用ゴム

ゴムパット

ベークパット

ケンマチョーク

グロスチェッカ
IG-340
/IG-331



ケンマチョーク

石材の研削時の厚み決めや、研磨時の状態のチェックに便利なクレヨン式のチョークです。

- 梱包単位:12本入り(1箱)
- 72本入り(6箱)
- 1,440本入り(120箱)
- ※#500より粗い工程でご使用ください。



グロスチェッカ IG-340

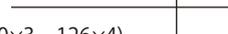
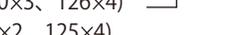
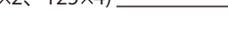
石材等の研磨面の光沢測定に使用する機器です。測定箇所が多い時などに便利なメモリー機能を備えています。



グロスチェッカ IG-331

石材等の研磨面の光沢測定に使用する機器です。軽量・コンパクトな設計で、持ち運びに便利です。

サーフェス縦付 / Rタイプ	【鋳物盤】 225mm (205×6、223×6) / 250mm (205×6、223×6) / 300mm (258×16、193×8)	
サーフェス TR	【鋳物盤】 225mm (205×6、223×6) / 250mm (126×4、205×6、223×6) / 300mm (258×16、193×8)	
ラスティ-3サーフェスLS / サーフェスL、LL	【専用アルミ盤】 250mm (75×2+80×2、75×3、76×4、126×4、138×4) +PCD=233 Φ9キリ穴-3	
サンワサミット-メタル / Rタイプ	【鋳物盤】 100mm(76×2) / 125mm(76×2+80×2) / 150mm(76×2+80×2) / 175mm(76×2) / 200mm(76×2+80×2、120×3、126×4) / 250mm(76×2+80×2、76×3、126×4) / 300mm(76×2+80×2、125×2、127×2) / 325mm(76×4)	Rタイプ
ケンマ 96	【鋳物盤】 200mm (76×2、80×2、120×3、126×4) / 250mm (76×2、80×2、76×3、126×4)	
ラスティ-3 / SSタイプ	【専用アルミ盤】 150mm (75×2+80×2、76×4、120×2、126×4) / 200mm (75×2+80×2、76×4、120×3、126×4) / 250mm (75×2+80×2、75×3、76×4、126×4)	
ケンマエイト	【アルミ盤】 125mm (75×2+80×2、76×4) / 150mm (75×2+80×2、76×4、120×2、126×4) / 200mm (75×2+80×2、76×4、120×3、126×4) / 250mm (75×2+80×2、76×4、120×3、126×4、160×4、165×4)	
ミニケンマ(メタル)	【アルミ盤】 125mm (76×2、80×2)	
サンワサミット-レジ / Aタイプ	【アルミ盤】 100mm(75×2+80×2、76×4) / 125mm(75×2+80×2、76×4) / 150mm(75×2+80×2、76×4、120×2、126×4) / 175mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4) / 200mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4) / 250mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4、 160×4、165×4)	【ベーク盤】 100mm(76×2) / 125mm(76×2+80×2) / 150mm(76×2+80×2) / 175mm(76×2) / 200mm(76×2+80×2、120×3、126×4) / 250mm(75×2+80×2、76×2、125×4) / 300mm(76×2+80×2、125×4)
サンワサミット-TR	【アルミ盤】 150mm(75×2+80×2、76×4、120×2、126×4) / 200mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4) / 250mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4、160×4、165×4)	

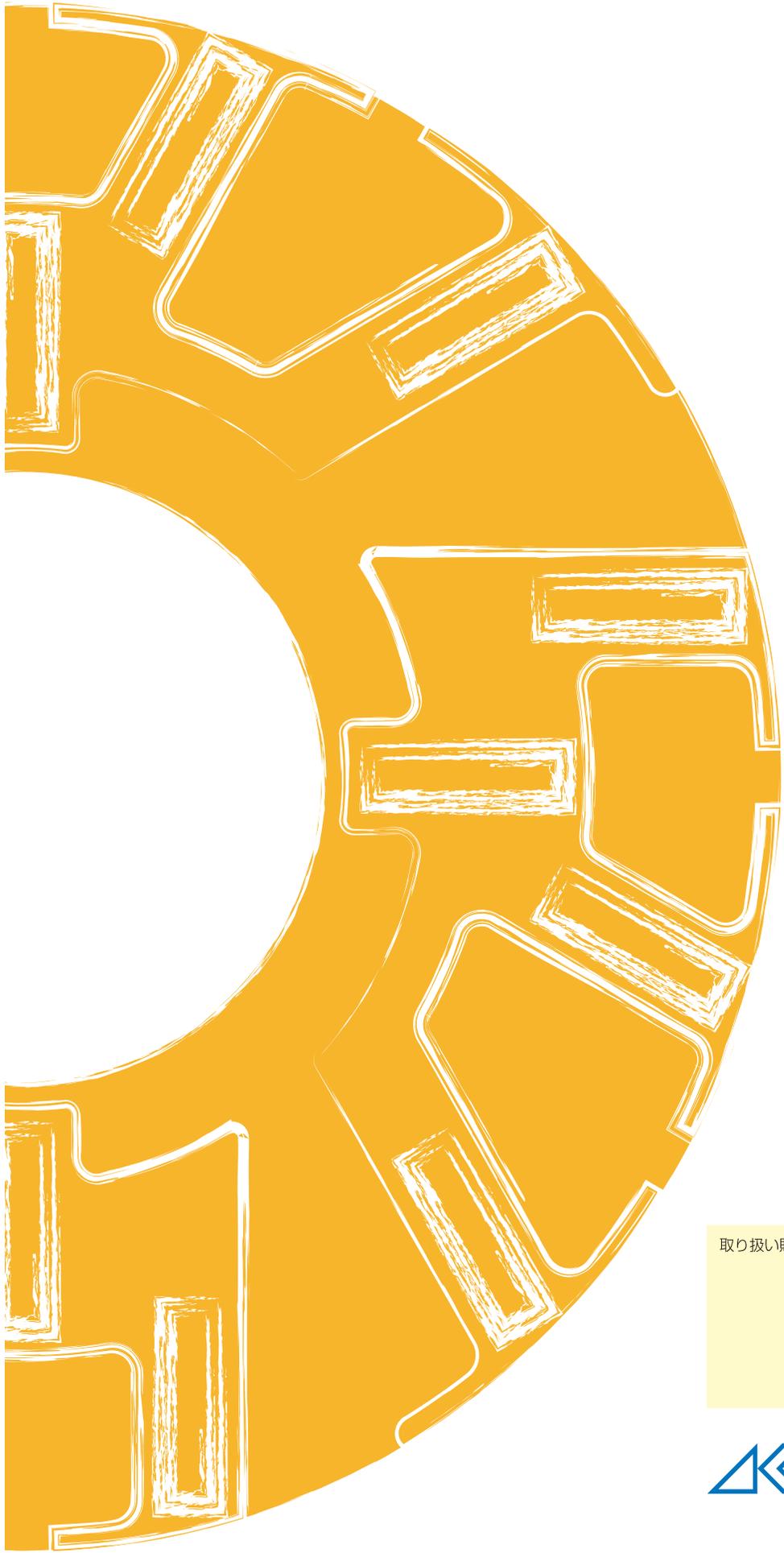
サンワサミット -TR グロス/ ハイダロス	【アルミ盤】 125mm(75×2+80×2、76×4) / 150mm(75×2+80×2、76×4、120×2、126×4) / 200mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4) / 250mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4、160×4、165×4)	
サンワサミット-マーブル	【ベーク盤】 100mm(76×2) /  タイプ2 125mm(76×2+80×2) /  タイプ1 150mm(76×2+80×2) /  タイプ1 200mm(76×2+80×2、120×3、126×4) /  タイプ1 250mm(75×2+80×2、76×2、125×4) /  タイプ1	
TWINCUR-Resin ES / TWINCUR-Resin EG	【アルミ盤】 125mm(75×2+80×2、76×2) / 150mm(75×2+80×2、76×2、120×2、126×4)	
TWINCUR-Resin 110mm	【アルミ盤】 110mm(75×2+80×2、76×4)	
サンワサミット-バフ S / NEW サミット S / マンメードバフ	【アルミ盤】 100mm(75×2+80×2、76×4) / 125mm(75×2+80×2、76×4) / 150mm(75×2+80×2、76×4、120×2、126×4) 175mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4) 200mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4) 250mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4、 160×4、165×4)	【ベーク盤】 100mm(76×4) / 125mm(76×4) / 150mm(76×4、120×2、126×4) / 175mm(76×4) / 200mm(76×4) / 250mm(75×2+80×2、76×2、 126×4) / 300mm(76×2+80×2、125×4)
サンワ ファイナル	【アルミ盤】 125mm(75×2+80×2、76×4) 150mm(75×2+80×2、76×4、120×2、126×4) / 200mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4)	
ロータリー	【アルミ盤】 175mm(76×4、120×3、126×4) / 200mm(75×2+80×2、76×4、120×3、126×4)	【ベーク盤】 175mm(76×4) / 200mm(76×4)
ロータリー R	【アルミ盤】 100mm(75×2+80×2、76×4) / 125mm(75×2+80×2、76×4) / 150mm(75×2+80×2、76×4、120×2、126×4)	【ベーク盤】 100mm(76×4) / 125mm(76×4) / 150mm(76×4、120×2、126×4)
ミニケンマ(レジン)	【ベーク盤】 100mm(76×2+80×2) 125mm(76×2+80×2) 150mm(76×2+80×2)	

■ 代表的な研磨機取り付けピッチ

【手動平面研磨機】イソベ式(76×4)、ダイワ式(76×2)、タダ式(76×2)

【自動平面研磨機】カワイ式(125×4)、ダイナカ式(125×4)、ダイワ式(75×2+80×2)、タダ式(125×4)、ハラ式(76×2、125×4)、ミラノ式(160×2、80×2丸穴)、ヤマナ式(127×4)、ヤマヨ式(120×3)

【自動側面研磨機】ダイナカ式(76×4)、ミラノ式(115×2)



取り扱い販売店

 **三和研磨工業株式会社**

本社：〒611-0033 京都府宇治市大久保町上ノ山22-1
TEL: 0774-41-6656 FAX: 0774-43-9201

URL: <http://www.sanwakenma.co.jp>