

■超砥粒砥石のトライアルシート

年 月 日

1. 加工機械	
(1)研削盤の名称と型式	
(2)研削様式	<input type="checkbox"/> 平面研削 <input type="checkbox"/> 円筒研削 <input type="checkbox"/> 内面研削 <input type="checkbox"/> 工具研削 <input type="checkbox"/> 他()
(3)機械条件	※可能な範囲でご記入ください。
(4)研削液	<input type="checkbox"/> 乾式 <input type="checkbox"/> 湿式(メーカー: 型式:)
2. 被削材	
(1)加工部品の名称	
(2)加工部品の材質	
(3)加工部品の硬さと表面処理	硬さ()表面処理()
(4)加工部品の要求 研削量	要求 研削量 (μm)
(5)加工部品の要求 面粗さ	要求 面粗さ(Ra= μm /Rzjis= μm)
3. 砥石	
(1) 砥石寸法 ※外径D、厚みT、内径H、砥層幅Wなど	
(2)現状ご使用品のメーカーと仕様	現行メーカー : 仕様 :
4. ご要望内容	
5. 貴社名	
貴社ご住所・連絡先	

製造・販売元



本社 〒611-0033 京都府宇治市大久保町上ノ山 22-1

TEL.0774-41-6656 FAX.0774-43-9201

URL : <http://www.sanwakenma.co.jp>