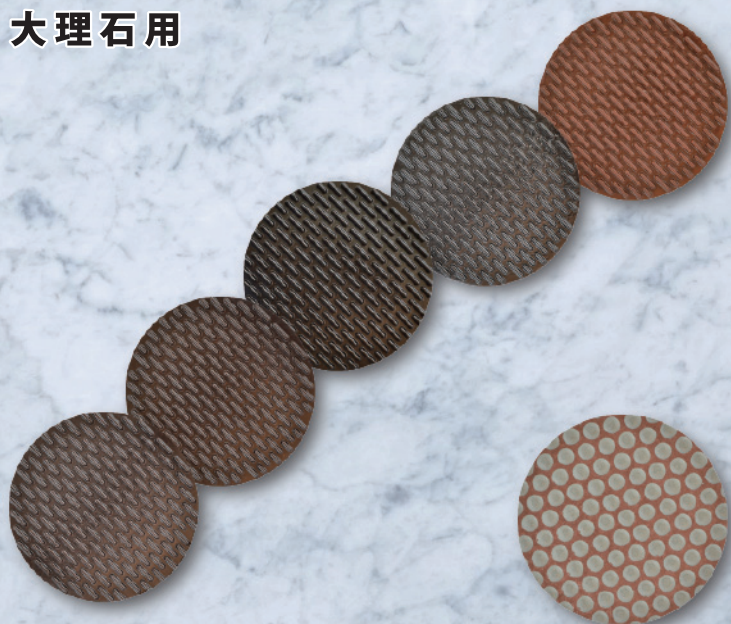


石材フロア再研磨用ダイヤモンドディスク

大理石用



※大理石用には取り付け方向が指定されています。

御影石用



石材フロア用ダイヤモンドディスク「SRシリーズ」は、三和研磨工業が持つ石材加工用ダイヤモンド工具の技術を生かして開発した、石材フロア再研磨に最適な製品です。

■ 特長

1. 石材フロア再研磨の工程を、リッページ(目地部分の段差)除去の工程、中仕上げの工程、仕上げ工程の3つに分け、それぞれの工程に最適なディスクを用いることにより最良のツヤが得られます。
2. 今までフロア研磨では困難とされていた御影石の再研磨も御影石専用のダイヤモンドディスクをご使用いただくことにより可能にしました。
3. ディスク外周部のテーパ形状(御影石用)や、針状形状(大理石用)が、リッページ(段差)でのディスクへのダメージを防ぎます。また、リッページ除去の作業も効率的に行えます。
4. ディスクの裏面は各粒度(番手)毎に色分けされており、種類の区別が簡単に行なえます。

■ 研磨前と研磨後の石面の状況



石材フロア再研磨用ダイヤモンドディスク S R シリーズ

■用 途

くすんだフロアを
新品同様に

日々の
メンテナンスに

フロア施工後の
手直しに

フロア段差の
危険防止に

水磨き仕上げ、
鏡面仕上げに

■種 類

識別色	青	黄	橙	赤	緑	黄緑	茶	灰	白
大理石用	60	150	300M	500M	1000M	2000M	3000M	——	8000M
御影石用			300G	500G	1000G	2000G	3000G	4000G	バフ(シロ)
作業工程	リッページ除去		中仕上げ						仕上げ
仕上がり	粗面仕上げ			水磨き仕上げ					鏡面仕上げ

※使用機械 タンク付き14インチフロアポリッシャー(200min⁻¹〜) … 作業方法は、別途お問い合わせください。

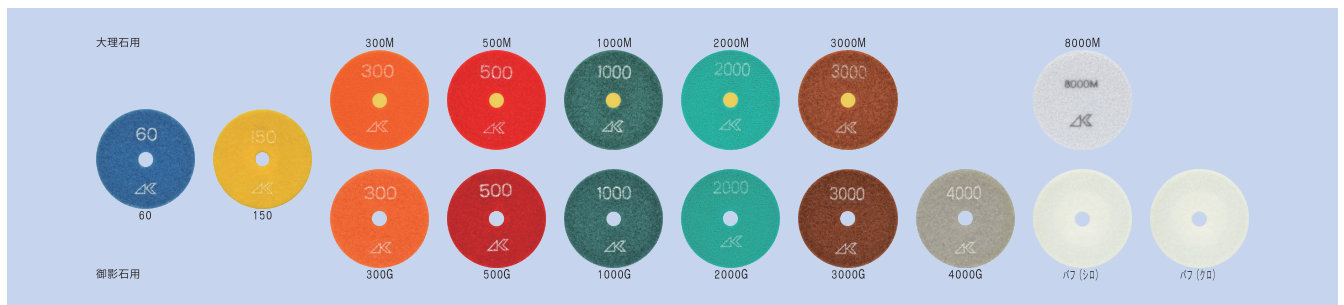
■使用方法

	リッページ除去工程	中仕上げ工程	仕上げ工程
大理石用	リッページが1.5mm以上の場合は60から、1.5mm以下の場合は150から作業を行って下さい。	リッページがない場合はこの工程から作業を開始します。石面の傷の状態により工程を短縮することが可能です。	水量コックを絞り、石面が湿っている状態で、研磨して下さい。
御影石用			白みかけ石にはバフ(シロ)を、黒みかけ石にはバフ(クロ)をご使用下さい。

■標準的な研磨条件

水 量	0.5リットル／分（センター注水）（バフの水量は微量）
荷 重	大理石：50kg ／ 御影石：100kg
フロアポリッシャー回転数	300min ⁻¹ （14インチ相当） ／ 500min ⁻¹ （10インチ相当）
時 間	1工程 2分／m ² （リッページ除去は、除く）

■ダイヤモンドポリッシングディスクS Rシリーズは裏面の色によって種類を識別することができます。



三和研磨工業株式会社

本 社：〒611-0033 京都府宇治市大久保町上ノ山 22-1
TEL：0774-41-6656 FAX：0774-43-9201

高松営業所：〒761-0121 香川県高松市牟礼町牟礼 3720-516
TEL：087-845-3725 FAX：087-845-2885

取り扱い店