

手磨き きらら 大理石用

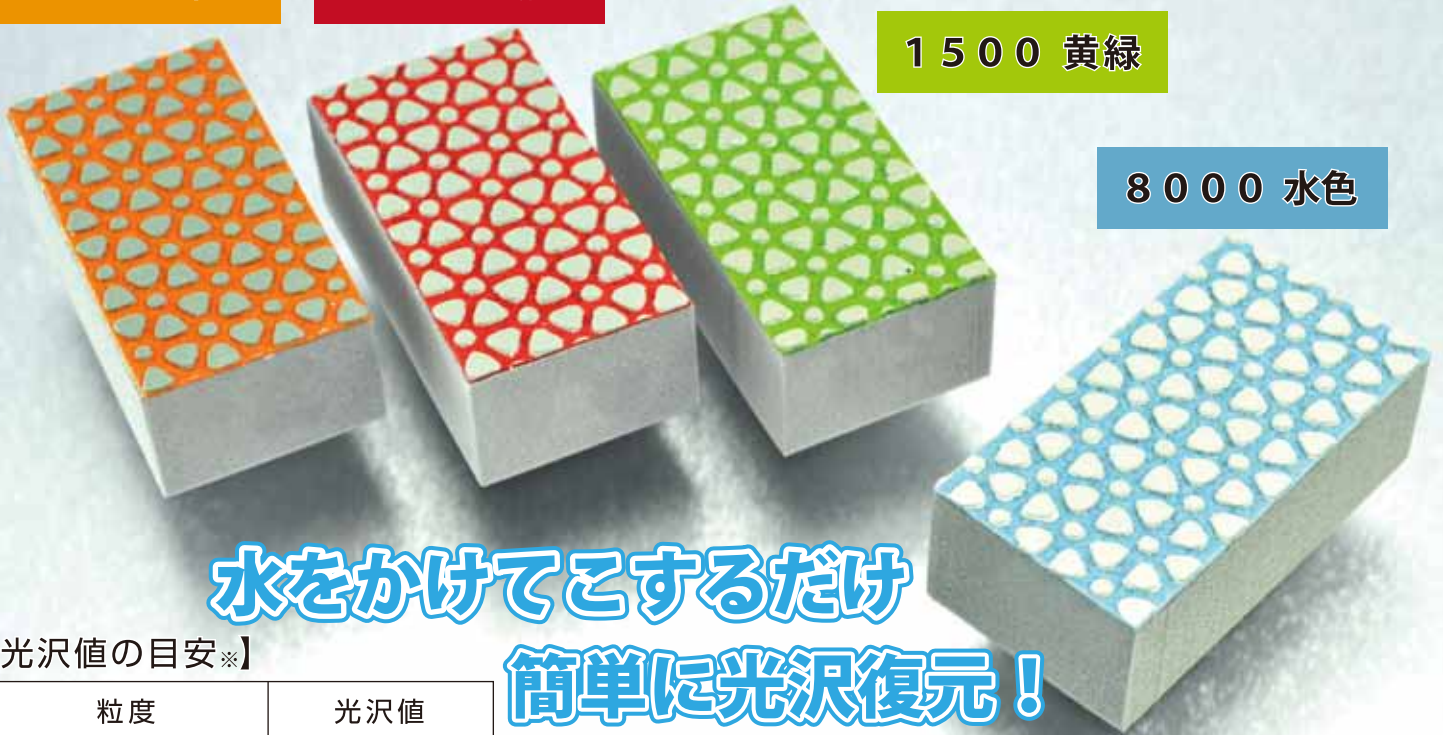
光沢が低下した大理石の再研磨メンテナンス用ダイヤモンドパッド

400 橙

800 赤

1500 黄緑

8000 水色



水をかけてこするだけ

簡単に光沢復元!

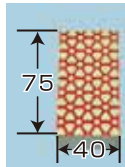
【光沢値の目安※】

	粒度	光沢値
粗 ↓ 細 ↓	#400	—
	#800	20 前後
	#1500	60 前後
	#8000	80~100

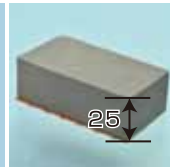
【仕様】

- ・ 品種：レジンダイヤモンド手磨きパッド
- ・ 加工方式：湿式
- ・ 寸法：75×40mm、スポンジ厚 25mm
- ・ 適用被削材：大理石

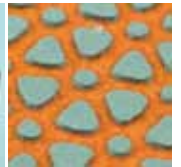
砥石寸法



スポンジ厚



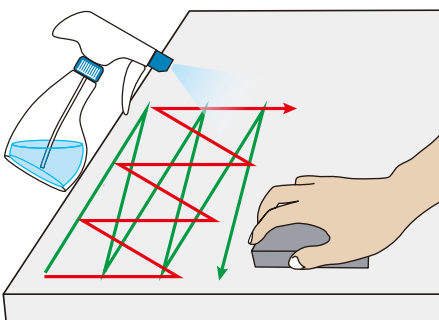
レジンダイヤモンドチップ



【特長】

- ・ 独自製法のダイヤパッドが大理石の鋭いツヤを復元します。
- ・ 作業性を重視した握りやすさ、柔軟性、使用感を実現しました。
- ・ ツヤの復元に必要な4つの粒度をご用意。石面の状態に合わせて必要な粒度を選択してご使用いただけます。

研磨作業のイメージ



研磨時間の目安
15 x 15 cmあたり
1 工程につき
約 2 ~ 3 分

【研磨方法】

- ① 大理石表面を水洗いし、付着物、埃、砂などを取り除きます。
- ② 大理石表面にスプレーヤー等で、きれいな水をかけダイヤ面全体を軽く押し当て前後左右にこする様に動かし均一に研磨してください。しっかり研磨すると濁った砥ぎ汁がでてきます。
- ③ 1 粒度 (1 工程) ごと、研磨作業が終わったら汚れた水が残らないように研磨面を水洗いします。次に研磨面を乾かして仕上り状態を確認します。

※ 仕上り状態は、ダイヤパッドの粒度や石の状態等により異なります。

※ 予め目立たない場所でお試しすることをお勧めします。



ご使用前に必ず取扱説明書で使用方法、注意事項をご確認ください。

 三和研磨工業株式会社

本社 〒611-0033 京都府宇治市大久保町上ノ山22-1
TEL: 0774-41-6656 FAX: 0774-43-9201
17.02 SNW. f

